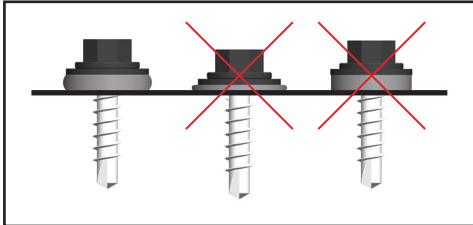
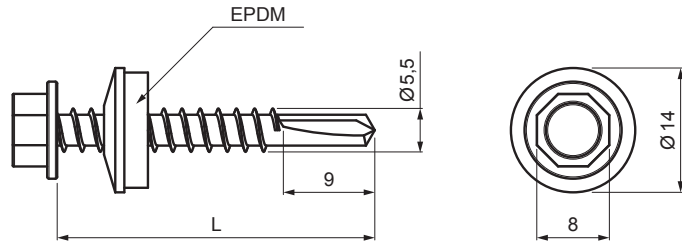


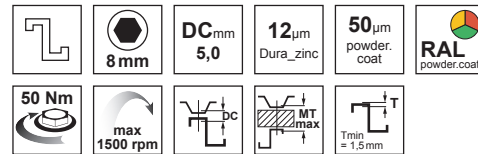
TECHNISCHES ARBEITSBLATT

# VERZINKTE SELBSTBOHRENDE SCHRAUBE GT5

# UNI-GT 5



Technische Parameter:



Korrekte Einstellung des Anzugsmoments beim Verankern der Schrauben:

- A - richtig eingestelltes Anzugsmoment (gerade Unterlegscheibe, Dichtung - am Umfang komprimiert - am Umfang leicht abgerundet)
- B - großer Anzugsmoment (EPDM-Dichtung zu stark verformt, Möglichkeit der Rissbildung und des nachfolgenden Dichtheitsverlustes)
- C - kleines Anzugsmoment (die Unterlegscheibe mit der EPDM-Dichtung hat keine ausreichende Dichtkraft)

Verwendung:

- selbstbohrende Schrauben zur Befestigung von profilierten Konstruktionsstahlblechen an dünnwandige Stahlkonstruktionen

**AN** Verzinkt beschichtet – Anthrazit – RAL 7016

Maße [mm]	
Nenngröße	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32

INDEX	ÄNDERUNG	DATUM	UNTERSCHRIFT		
MAT-ZEICHEN		ABFALLKLASSE	GEWICHT kg		
MASS – HALBPROD.				STN	SORT-Nr.
HILFSEINR.				BEM.	POS-Nr.
ERSTELLT Dipl. Ing. Kluska M.					
ÜBERPRÜFT					
TECHNOL.		TECHNOL.		ALTE ZEICHN.	ZEICHN-Nr.
BEZEICHNUNG Verzinkte selbstbohrende schraube GT5			Anzahl der Blätter	UNI-GT 5	Blatt

Erstellt: 30.04.2026 01:29:12

Technische Änderungen vorbehalten