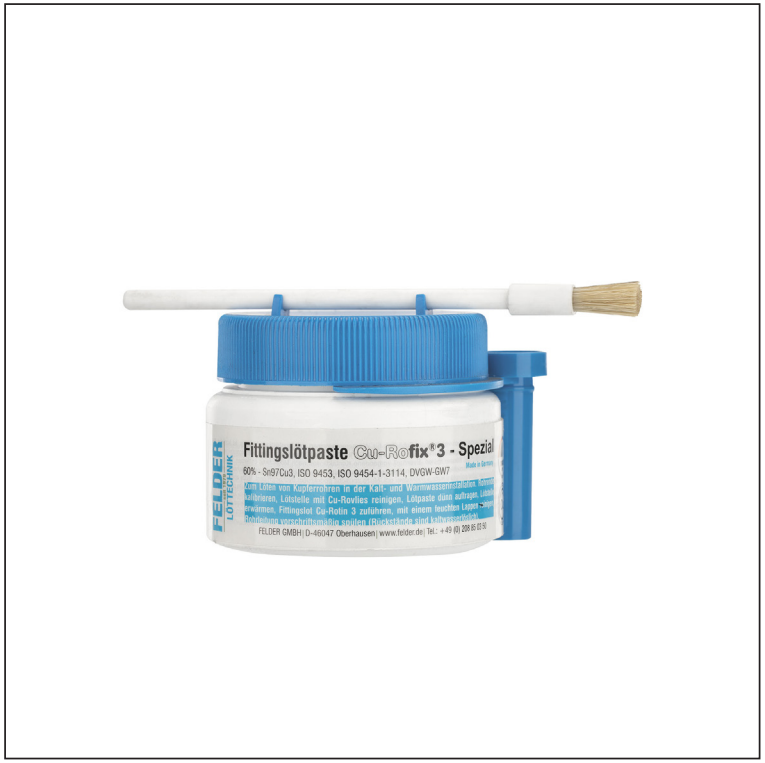
TECHNISCHES ARBEITSBLATT

FITTINGSLÖTPASTE

SCH-FELD ROFIX 250G



ANWENDUNG:

Technische Parameter	
Anwendung	fertige Weichlötpaste zum Vor und Weichlöten von Kupferprodukten
Schmelztemperatur	230 – 250 °C
Siedetemperatur	100 °C
Entflammungspunkt	135 °C
Gewicht	250 g / Stck

INDEX	ÄNDERUNG	DATUM	UNTERSCHRIFT		
				KJG QUALITY	
MAT-ZEICHEN			ABFALL KLASSE	GEWICHT kg	AUSMASS
MASS – HALBPROD.					
HILFSEINR.				STN	SORT-Nr.
ERSTELLT Dipl. Ing. Kluska M.				BEM.	POS-Nr.
ÜBERPRÜFT					
TECHNOL.	TECHNOL.			ALTE ZEICHN.	ZEICHN-Nr.
BEZEICHNUNG Fittingslötpaste				SCH-FELD ROFIX 250G Anzahl der Blätter Blatt	

Erstellt: 24.04.2026 11:43:34

Technische Änderungen vorbehalten