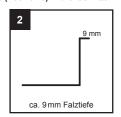
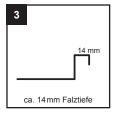


Parameter für das zu bearbeitende Blech						
Dicke	Verzink bis 0,75 mm Aluminium, Zink, Kupfer bis 0,80 mm Edelstahl bis 0,50 mm					
Einstellhöhe	Min. Höhe ab 4 mm Max. Höhe bis 200 mm					

## B. Produktion für große Falze (Deckfalze) in drei Schritten







## ANWENDUNG:



INDEX	ÄNDERUNG		DATUM	UNTERSCHRIFT		JG uality ®		
MAT-ZEICHEN ABFALL KLASSE				GEWICHT kg	AUSMASS			
MASS - HALBPROD.								
HILFSEINR.				STN	SORT-Nr.			
ERSTELLT Dipl. Ing. Kluska M.			BEM.	POS-Nr.				
ÜBEF	RPRÜFT							
TECH	INOL.	TECHNOL.			ALTE ZEICHN.	ZEICHN-Nr.		
BEZEICHNUNG Manuelles Biegewerkzeug 350 mm			KNS-PROF Anzahl der Blätter	I KANT 350	Blatt	Å		

Erstellt: 03.12.2025 20:26:42

Technische Änderungen vorbehalten