

TECHNISCHES ARBEITSBLATT

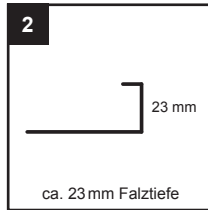
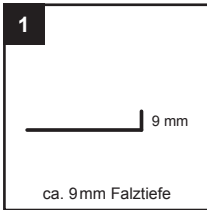
MANUELLES BIEGEWERKZEUG 350 mm

KNS-PROFI KANT 350



PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN:

A. Produktion für kleine Falze (unten) in zwei Schritten

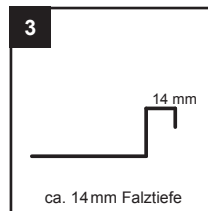
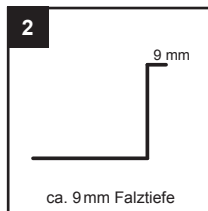
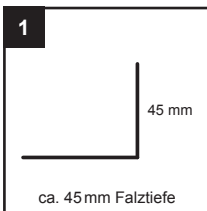


BESCHREIBUNG:

- manuelles Biegewerkzeug zum Biegen der Blechkanten, die für die Herstellung einer Falzverbindung erforderlich sind

Parameter für das zu bearbeitende Blech	
Dicke	Verzinkt bis 0,75 mm Aluminium, Zink, Kupfer bis 0,80 mm Edelstahl bis 0,50 mm
Einstellhöhe	Min. Höhe ab 4 mm Max. Höhe bis 200 mm

B. Produktion für große Falze (Deckfalze) in drei Schritten



ANWENDUNG:



INDEX		DATUM	UNTERSCHRIFT	KJG QUALITY ©
ÄNDERUNG				
MAT-ZEICHEN		ABFALLKLASSE	GEWICHT kg	AUSMASS
MASS - HALBPROD.				
HILFSEINR.			STN	SORT-Nr.
ERSTELLT Dipl. Ing. Kluska M.			BEM.	POS-Nr.
ÜBERPRÜFT				
TECHNOL.	TECHNOL.		ALTE ZEICHN.	ZEICHN-Nr.
BEZEICHNUNG	Manuelles Biegewerkzeug 350 mm		KNS-PROFI KANT 350	
	Anzahl der Blätter		Blatt	

Erstellt: 21.04.2026 12:07:33

Technische Änderungen vorbehalten