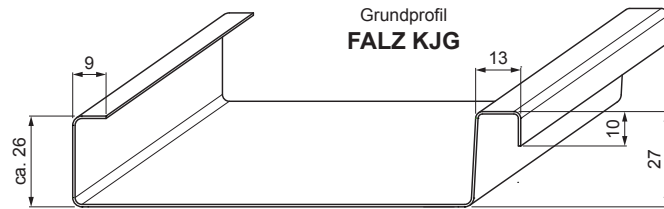
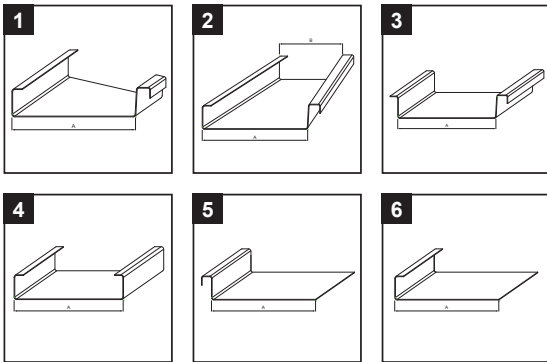


TECHNISCHES ARBEITSBLATT

PROFILIEREN MINI-PROF



PROFILIERUNGSMÖGLICHKEITEN:



BESCHREIBUNG:




Die Universalmaschine für Einsteiger oder als Ersatzmaschine für den Vor-Ort-Einsatz zur Herstellung von Doppelstehfalzprofilen 25 aus Zuschnitten oder geschnittenen Längen in einer Operation.

Parameter des zu bearbeitenden Blechs	
Dicke	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Edelstahl – do 0,50 mm
Spulenbreite min./max.	240/850 mm
min. Produktionslänge	500 mm

Parameter und Merkmale der Profiliermaschine	
Länge der Maschine	1200 mm
Breite der Maschine	1400 mm
Höhe der Maschine	850 – 1050 mm
Höhe des Blecheingangs	670 – 870 mm
Achsabstand	170 – 780 mm
Profiliergeschwindigkeit	8,5 m/min
Maschinenantrieb	230 V, 50 Hz, 1-Phasen
Leistungsaufnahme	1,1 kW
Gewicht	220 kg

KNS-SCHLEBACH MP



INDEX ÄNDERUNG		DATUM	UNTERSCHRIFT	 	
MAT-ZEICHEN		ABFALLKLASSE		GEWICHT kg	AUSMASS
MASS – HALBPROD.					
HILFSEINR.				STN	SORT-Nr.
ERSTELLT Dipl. Ing. Kluska M.				BEM.	POS-Nr.
ÜBERPRÜFT					
TECHNOL.		TECHNOL.		ALTE ZEICHN.	ZEICHN-Nr.
BEZEICHNUNG	Profilieren MINI-PROF			Anzahl der Blätter	KNS-SCHLEBACH MP Blatt 

Erstellt: 05.06.2026 17:40:02

Technische Änderungen vorbehalten