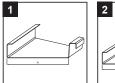
TECHNISCHES ARBEITSBLATT

PROFILIEREN MINI-PROF-LIGHT

Grundprofil **FALZ KJG**

PROFILIERUNGSMÖGLICHKEITEN:







BESCHREIBUNG:

Kompakte, leichte und zerlegbare Maschine, geeignet für schwer zugängliche Baustellen oder kleine Werkstätten zur Herstellung von Doppelstehfalzprofilen 25 aus Zuschnitten oder geschnittenen Längen in einem Durchgang.

> TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Edelstahl – do 0,50 mm 250/730 mm 500 mm

	1	Parameter des zu be	earbeitenden Blechs
		Dicke	TiZn – do 0,80 r Cu – do 0,80 m Al – do 0,80 m Pzn – do 0,65 n Edelstahl – do 0,5
.,		Spulenbreite min./max.	250/730 mm
		min. Produktionslänge	500 mm

Parameter und Merkmale der Profiliermaschine					
Länge der Maschine	1 200 mm				
Breite der Maschine	1 290 mm				
Höhe der Maschine	460 mm				
Höhe des Blecheingangs	286 mm				
Achsabstand	180-660 mm				
Profiliergeschwindigkeit	8,0 m/min				
Maschinenantrieb	230 V, 50 Hz, 1-Phasen				
Leistungsaufnahme	2x 0,55 kW				
Gewicht	155 kg				

KNS-SCHLEBACH MPL



INDEX	ÄNDERUNG		DATUM	UNTERSCHRIFT	KJG	Lintebach
MAT-	MAT-ZEICHEN ABFALL KLASSE			ABFALL KLASSE	GEWICHT kg	AUSMASS
MASS	MASS - HALBPROD.					
HILFS	HILFSEINR.				STN	SORT-Nr.
ERS1	ΓELLT Dipl. Ing. Kluska M.				BEM.	POS-Nr.
ÜBEF	RPRÜFT					
TECH	HNOL.	TECHNOL.			ALTE ZEICHN.	ZEICHN-Nr.
BEZEICHNUNG Profilieren MINI-PROF-LIGHT				Anzahl der Blätter KNS-SCHLEBACH MPL Blatt		

Erstellt: 03.12.2025 23:30:23

Technische Änderungen vorbehalten

1	2	3	4	5	6	7	8
						•	