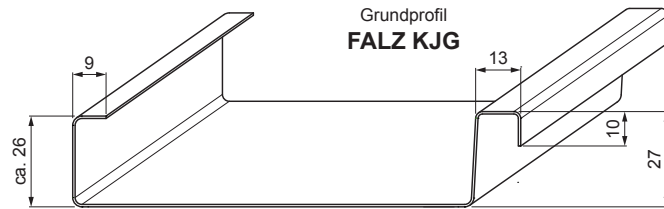


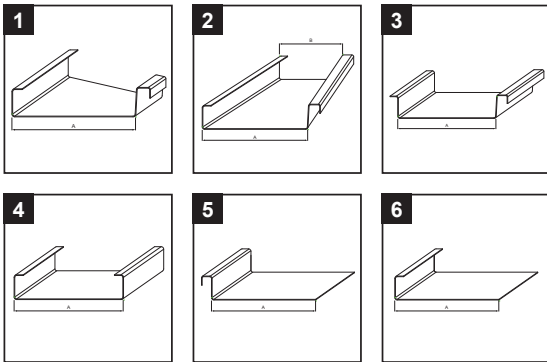
TECHNISCHES ARBEITSBLATT

PROFILIEREN MINI-PROF-LIGHT

KNS-SCHLEBACH MPL



PROFILIERUNGSMÖGLICHKEITEN:



BESCHREIBUNG:

Kompakte, leichte und zerlegbare Maschine, geeignet für schwer zugängliche Baustellen oder kleine Werkstätten zur Herstellung von Doppelstehfalzprofilen 25 aus Zuschnitten oder geschnittenen Längen in einem Durchgang.

Parameter des zu bearbeitenden Blechs	
Dicke	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Edelstahl – do 0,50 mm
Spulenbreite min./max.	250/730 mm
min. Produktionslänge	500 mm



Parameter und Merkmale der Profiliermaschine	
Länge der Maschine	1200 mm
Breite der Maschine	1290 mm
Höhe der Maschine	460 mm
Höhe des Blecheingangs	286 mm
Achsabstand	180–660 mm
Profiliergeschwindigkeit	8,0 m/min
Maschinenantrieb	230 V, 50 Hz, 1-Phasen
Leistungsaufnahme	2 x 0,55 kW
Gewicht	155 kg

INDEX ÄNDERUNG	DATUM	UNTERSCHRIFT	ABFALL KLASSE	GEWICHT kg	AUSMASS
MAT-ZEICHEN			GEWICHT kg	AUSMASS	
MASS – HALBPROD.			STN	SORT-Nr.	
HILFSEINR.			BEM.	POS-Nr.	
ERSTELLT Dipl. Ing. Kluska M.			ALTE ZEICHN.	ZEICHN-Nr.	
ÜBERPRÜFT			TECHNOL.		
BEZEICHNUNG			ALTE ZEICHN.		
Profilieren MINI-PROF-LIGHT			KNS-SCHLEBACH MPL		
Anzahl der Blätter			Blatt		

Erstellt: 21.04.2026 13:00:29

Technische Änderungen vorbehalten