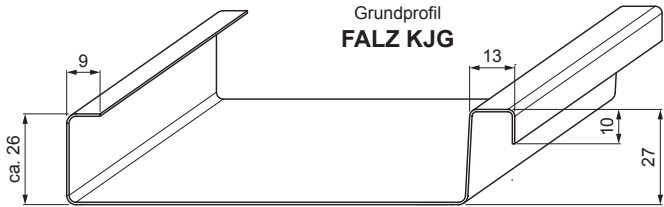
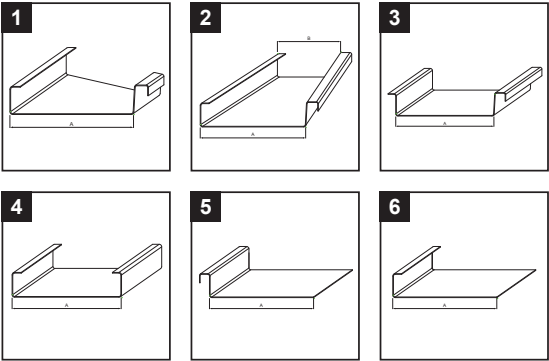


TECHNISCHES ARBEITSBLATT

PROFILIEREN MINI-PROF-PLUS



PROFILIERUNGSMÖGLICHKEITEN:



BESCHREIBUNG:
Kompakte Maschine zur Herstellung von Doppelstehfalzprofilen 25 aus Zuschnitten, geschnittenen Längen oder direkt von der Rolle mit elektromechanischer Längenmeseinrichtung mit Zentimeterskala, angetriebenem Bandvorschub und manueller Zylinderschere zur Durchführung manueller Querschnitte.



Parameter des zu bearbeitenden Blechs	
Dicke	TiZn – do 0,80 mm
	Cu – do 0,80 mm
	Al – do 0,80 mm
	Pzn – do 0,65 mm
	Edelstahl – do 0,50 mm
Spulenbreite min./max.	240/850 mm
min. Produktionslänge	500 mm

Parameter des AC-Abwicklers	
Tragfähigkeit	max. 300 kg

Parameter und Merkmale der Profiliermaschine	
Länge der Maschine	1 600 mm
Breite der Maschine	1 370 mm
Höhe der Maschine	850 – 1 050 mm
Höhe des Blecheingangs	670 – 870 mm
Achsabstand	170 – 780 mm
Profiliergeschwindigkeit	8,5 m / min
Maschinenantrieb	230 V, 50 Hz, 1-Phasen
Leistungsaufnahme	1,1 kW
Gewicht	325 kg

KNS-SCHLEBACH MPP



INDEX ÄNDERUNG			DATUM		UNTERSCHRIFT						
MAT-ZEICHEN				ABFALL- KLASSE	GEWICHT kg		AUSMASS				
MASS – HALBPROD.											
HILFSEINR.					STN		SORT-Nr.				
ERSTELLT Dipl. Ing. Kluska M.						BEM.		POS-Nr.			
ÜBERPRÜFT											
TECHNOL.		TECHNOL.					ALTE ZEICHN.		ZEICHN-Nr.		
BEZEICHNUNG			Profilieren MINI-PROF-PLUS			Anzahl der Blätter		KNS-SCHLEBACH MPP		Blatt	