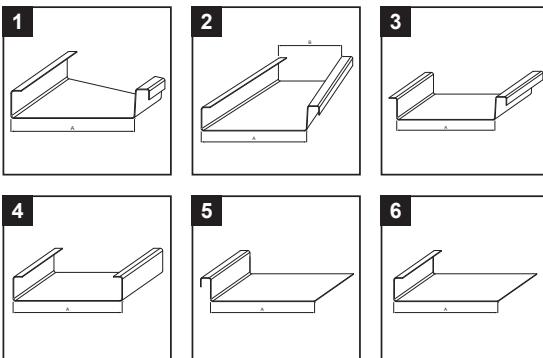


TECHNISCHES ARBEITSBLATT

PROFILIEREN MINI-PROF-PLUS**PROFILIERUNGSMÖGLICHKEITEN:****BESCHREIBUNG:**

Kompakte Maschine zur Herstellung von Doppelstehfalfzprofilen 25 aus Zuschnitten, geschnittenen Längen oder direkt von der Rolle mit elektromechanischer Längenmessereinrichtung mit Zentimeterskala, angetriebenem Bandvorschub und manueller Zylinderschere zur Durchführung manueller Querschnitte.

Parameter des zu bearbeitenden Blechs	
Dicke	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Edelstahl – do 0,50 mm
Spulenbreite min./max.	240/850 mm
min. Produktionslänge	500 mm
Parameter des AC-Abwicklers	
Tragfähigkeit	max. 300 kg

Parameter und Merkmale der Profiliermaschine

Länge der Maschine	1600 mm
Breite der Maschine	1370 mm
Höhe der Maschine	850 – 1050 mm
Höhe des Blecheingangs	670 – 870 mm
Achsabstand	170 – 780 mm
Profiliergeschwindigkeit	8,5 m/min
Maschinenantrieb	230V, 50 Hz, 1-Phasen
Leistungsaufnahme	1,1 kW
Gewicht	325 kg

KNS-SCHLEBACH MPP

INDEX	ÄNDERUNG	DATUM	UNTERSCHRIFT	
MAT-ZEICHEN	ABFALL KLASSE	GEWICHT kg	AUSMASS	
MASS – HALBPROM.				
HILFSFEINR.		STN	SORT-Nr.	
ERSTELLT Dipl. Ing. Kluska M.		BEM.	POS-Nr.	
ÜBERPRÜFT	TECHNOL.	ALTE ZEICHN.	ZEICHN-Nr.	
TECHNOL.				
BEZEICHNUNG	Profilieren MINI-PROF-PLUS	KNS-SCHLEBACH MPP	Anzahl der Blätter	Blatt

Erstellt: 04.12.2025 01:42:19

Technische Änderungen vorbehalten