

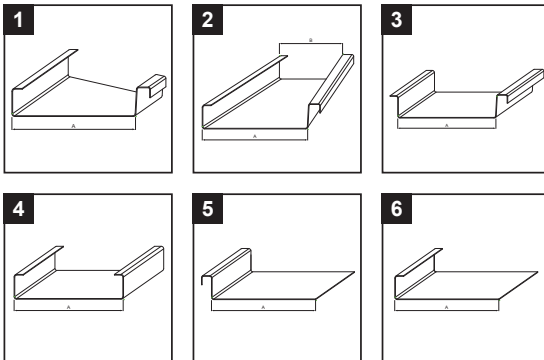
TECHNISCHES ARBEITSBLATT

# PROFILIEREN MINI-PROF-PLUS

# KNS-SCHLEBACH MPP



**PROFILIERUNGSMÖGLICHKEITEN:**



**BESCHREIBUNG:**

Kompakte Maschine zur Herstellung von Doppelstehfalzprofilen 25 aus Zuschnitten, geschnittenen Längen oder direkt von der Rolle mit elektromechanischer Längenmessenrichtung mit Zentimeterskala, angetriebenem Bandvorschub und manueller Zylinderschere zur Durchführung manueller Querschnitte.

Parameter des zu bearbeitenden Blechs	
Dicke	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Edelstahl – do 0,50 mm
Spulenbreite min./max.	240/850 mm
min. Produktionslänge	500 mm
Parameter des AC-Abwicklers	
Tragfähigkeit	max. 300 kg



Parameter und Merkmale der Profiliermaschine	
Länge der Maschine	1600 mm
Breite der Maschine	1370 mm
Höhe der Maschine	850 – 1050 mm
Höhe des Blecheingangs	670 – 870 mm
Achsabstand	170 – 780 mm
Profiliergeschwindigkeit	8,5 m/min
Maschinenantrieb	230 V, 50 Hz, 1-Phasen
Leistungsaufnahme	1,1 kW
Gewicht	325 kg

INDEX ÄNDERUNG	DATUM	UNTERSCHRIFT	ABFALL KLASSE	GEWICHT kg	AUSMASS	KJG QUALITY	Schlebach Produktion für einen perfekten Tag
HILFSEINR.				STN	SORT-Nr.		
ERSTELLT Dipl. Ing. Kluska M.				BEM.	POS-Nr.		
ÜBERPRÜFT				ALTE ZEICHN.	ZEICHN-Nr.		
TECHNOL.							
BEZEICHNUNG Profilieren MINI-PROF-PLUS				Anzahl der Blätter		KNS-SCHLEBACH MPP Blatt	

Erstellt: 21.04.2026 09:31:50

Technische Änderungen vorbehalten