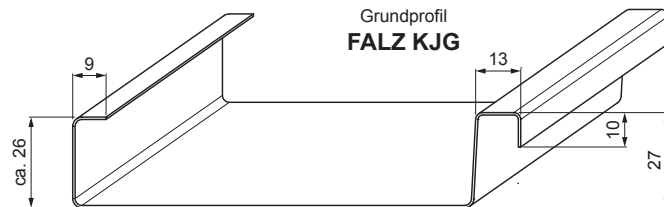


# PROFIL-RUNDBIEGEN RBM25






Die robuste Rundbogenbiegemaschine zum konvexen Biegen von vorprofilierten Platten für den Einsatz als Dachgauben, Rundbögen, Kuppel oder Tonnengewölbedächer mit oder ohne Klipsentlastung in den Höhen 25, 32 oder 38 mm.

Parameter des zu bearbeitenden Blechs	
Dicke	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Edelstahl – do 0,50 mm
Kleinster Radius	TiZn – od 600 mm Cu – od 600 mm Al – od 600 mm Pzn – od 1500 mm Edelstahl – od 1500 mm

Parameter und Merkmale der Profiliermaschine	
Länge der Maschine	1 000 mm
Breite der Maschine	1 000 mm
Höhe der Maschine	1 700 mm
Achsabstand	300–810 mm
Profiliergeschwindigkeit	0–12 m/min
Maschinenantrieb	230 V, 50 Hz, 1-Phasen
Leistungsaufnahme	2 x 0,55 kW
Gewicht	230 kg

# KNS-SCHLEBACH RBM25



INDEX	ÄNDERUNG		DATUM	UNTERSCHRIFT	 	
MAT.-ZEICHEN				ABFALL KLASSE	GEWICHT kg	AUSMASS
MASS – HALBPROD.						
HILFSEINR.				STN	SORT-Nr.	
ERSTELLT Dipl. Ing. Kluska M.				BEM.	POS-Nr.	
ÜBERPRÜFT						
TECHNOL.		TECHNOL.		ALTE ZEICHN.		ZEICHN-Nr.
BEZEICHNUNG				KNS-SCHLEBACH RBM25 Anzahl der Blätter <span style="float: right;">Blatt</span> 		
Profil-Rundbiegen RBM25						

Technische Änderungen vorbehalten