

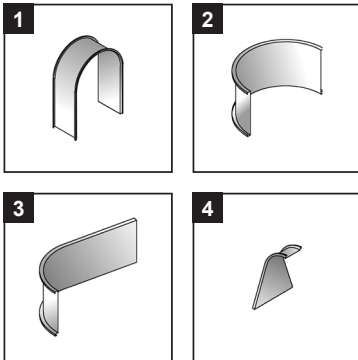
TECHNISCHES ARBEITSBLATT

PROFIL-RUNDBIEGEN RBM25

KNS-SCHLEBACH RBM25



OPTIONEN ZUM BIEGEN VON BÖGEN:



BESCHREIBUNG:

Die robuste Rundbogenbiegemaschine zum konvexen Biegen von vorprofilierten Platten für den Einsatz als Dachgauben, Rundbögen, Kuppel oder Tonnengewölbedächer mit oder ohne Klipsentlastung in den Höhen 25, 32 oder 38 mm.

Parameter des zu bearbeitenden Blechs	
Dicke	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Edelstahl – do 0,50 mm
Kleinster Radius	TiZn – od 600 mm Cu – od 600 mm Al – od 600 mm Pzn – od 1500 mm Edelstahl – od 1500 mm



Parameter und Merkmale der Profiliermaschine	
Länge der Maschine	1 000 mm
Breite der Maschine	1 000 mm
Höhe der Maschine	1 700 mm
Achsabstand	300–810 mm
Profiliergeschwindigkeit	0–12 m/min
Maschinenantrieb	230 V, 50 Hz, 1-Phasen
Leistungsaufnahme	2 x 0,55 kW
Gewicht	230 kg

INDEX ÄNDERUNG	DATUM	UNTERSCHRIFT	ABFALL KLASSE	GEWICHT kg	AUSMASS	KJG QUALITY	Schlebach Produktion für Qualität und mehr.
ERSTELLT Dipl. Ing. Kluska M.				BEM.	POS-Nr.		
ÜBERPRÜFT				ALTE ZEICHN.	ZEICHN-Nr.		
TECHNOL.							
BEZEICHNUNG				Profil-Rundbiegen RBM25		KNS-SCHLEBACH RBM25 Blatt	

Erstellt: 05.06.2026 17:40:04

Technische Änderungen vorbehalten