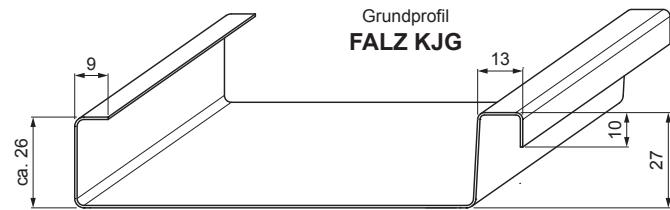
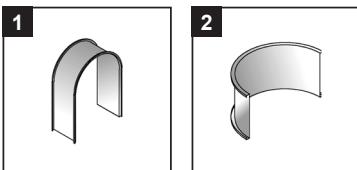


TECHNISCHES ARBEITSBLATT

PROFIL-RUNDBIEGEN RBM25



OPTIONEN ZUM BIEGEN VON BÖGEN:



BESCHREIBUNG:

Die robuste Rundbogenbiegemaschine zum konvexen Biegen von vorprofilierten Platten für den Einsatz als Dachgauben, Rundbögen, Kuppel oder Tonnengewölbedächer mit oder ohne Klipsentlastung in den Höhen 25, 32 oder 38 mm.

Parameter des zu bearbeitenden Blechs	
Dicke	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Edelstahl – do 0,50 mm
Kleinster Radius	TiZn – od 600 mm Cu – od 600 mm Al – od 600 mm Pzn – od 1500 mm Edelstahl – od 1500 mm

Parameter und Merkmale der Profiliermaschine	
Länge der Maschine	1 000 mm
Breite der Maschine	1 000 mm
Höhe der Maschine	1 700 mm
Achsabstand	300 – 810 mm
Profiliergeschwindigkeit	0 – 12 m/min
Maschinenantrieb	230V, 50 Hz, 1-Phasen
Leistungsaufnahme	2 x 0,55 kW
Gewicht	230 kg

KNS-SCHLEBACH RBM25



INDEX	ÄNDERUNG	DATUM	UNTERSCHRIFT	KJG	Schlebach
MAT-ZEICHEN	ABFALL KLASSE	GEWICHT kg	AUSMASS	QUALITY ®	maschinenbau + bauwesen mb
MASS – HALBPROD.					
HILFSEINR.		STN	SORT-Nr.		
ERSTELLT Dipl. Ing. Kluska M.		BEM.	POS-Nr.		
ÜBERPRÜFT					
TECHNOL.	TECHNOL.	ALTE ZEICHN.	ZEICHN-Nr.		
BEZEICHNUNG	Profil-Rundbiegen RBM25	KNS-SCHLEBACH RBM25	Anzahl der Blätter		

Erstellt: 04.12.2025 14:17:40

Technische Änderungen vorbehalten