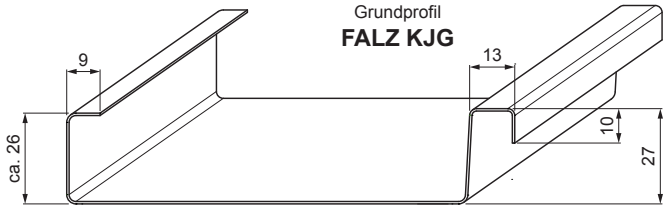
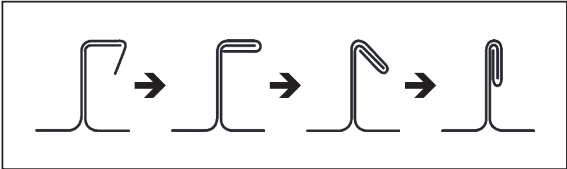


FALZSCHLIESSER SPIDER



SCHLUSSVERFAHREN:



BESCHREIBUNG:

Die Falzmaschine der neuen Generation **SPIDER** in kompakter und einfacher Konstruktion zur Herstellung von Schräg- und Doppelstehfalzen in einem Arbeitsgang.
Die Maschine kann sowohl für gerade als auch gebogene Profilformen mit einem Radius von 600 mm eingesetzt werden.
Vorausgesetzt, die vorprofilierten Formen werden auf einer Schlebach-Profiliermaschine hergestellt.
Die Maschine wird für Falzhöhen von 25, 32 a 38 mm.

Parameter des zu bearbeitenden Blechs	
Dicke	TiZn – do 0,80 mm
	Cu – do 0,80 mm
	Al – do 0,80 mm
	Pzn – do 0,65 mm
	Edelstahl – do 0,50 mm
Kleinster Radius	Falze ab Radius 600 mm

Technische Parameter	
Länge der Maschine	465 mm
Breite der Maschine	255 mm
Höhe der Maschine	293 mm
Profiliergeschwindigkeit	14,0 m/min
Maschinenantrieb	230 V, 50 Hz, 1-Phasen
Leistungsaufnahme	1,2 kW
Gewicht	19 kg

KNS-SCHLEBACH SPIDER



INDEX			DATUM	UNTERSCHRIFT		KJG	QUALITY ®		
	ÄNDERUNG								
MAT-ZEICHEN				ABFALLKLASSE	GEWICHT kg		AUSMASS		
MASS – HALBPROD.									
HILFSEINR.					STN		SORT-Nr.		
ERSTELLT		Dipl. Ing. Kluska M.				BEM.		POS-Nr.	
ÜBERPRÜFT									
TECHNOL.		TECHNOL.				ALTE ZEICHN.		ZEICHN-Nr.	
BEZEICHNUNG					KNS-SCHLEBACH SPIDER				
Falzschliesser SPIDER					Anzahl der Blätter		Blatt		