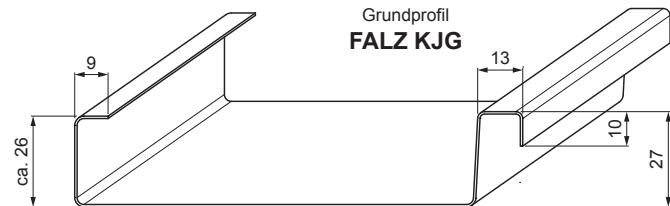
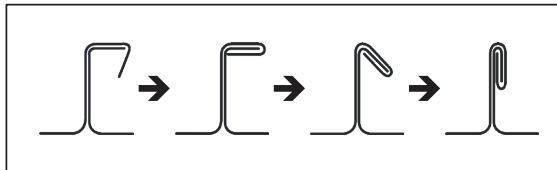


TECHNISCHES ARBEITSBLATT

FALZSCHLIESSE SPIDER**SCHLUSSVERFAHREN:****BESCHREIBUNG:**

Die Falzmaschine der neuen Generation **SPIDER** in kompakter und einfacher Konstruktion zur Herstellung von Schräg- und Doppelstehfalten in einem Arbeitsgang.

Die Maschine kann sowohl für gerade als auch gebogene Profilformen mit einem Radius von 600 mm eingesetzt werden.

Vorausgesetzt, die vorprofilierten Formen werden auf einer Schlebach-Profiliermaschine hergestellt.
Die Maschine wird für Falzhöhen von 25, 32 a 38 mm.

Parameter des zu bearbeitenden Blechs	
Dicke	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Edelstahl – do 0,50 mm
Kleinster Radius	Falze ab Radius 600 mm

Technische Parameter	
Länge der Maschine	465 mm
Breite der Maschine	255 mm
Höhe der Maschine	293 mm
Profiliergeschwindigkeit	14,0 m/min
Maschinenantrieb	230V, 50 Hz, 1-Phasen
Leistungsaufnahme	1,2 kW
Gewicht	19 kg

KNS-SCHLEBACH SPIDER

INDEX	ÄNDERUNG	DATUM	UNTERSCHRIFT	KJG	Schlebach
MAT-ZEICHEN		ABFALL KLASSE	GEWICHT kg	AUSMASS	
MASS – HALBPROD.					
HILFSFEINR.			STN	SORT-Nr.	
ERSTELLT Dipl. Ing. Kluska M.			BEM.	POS-Nr.	
ÜBERPRÜFT					
TECHNOL.	TECHNOL.		ALTE ZEICHN.	ZEICHN-Nr.	
BEZEICHNUNG	Falzschiesser SPIDER		KNS-SCHLEBACH SPIDER		
	Anzahl der Blätter		Blatt		

Erstellt: 04.12.2025 02:06:59

Technische Änderungen vorbehalten