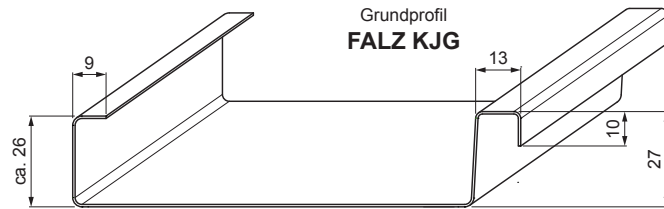


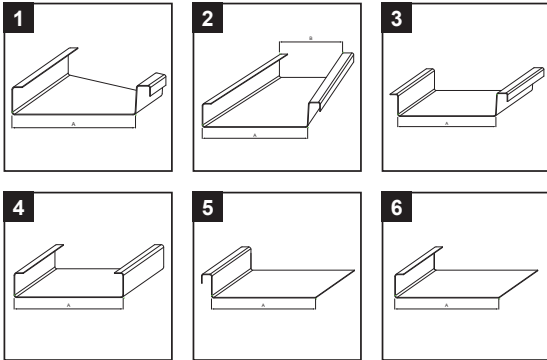
TECHNISCHES ARBEITSBLATT

PROFILWALZEN HÖHE SPM 25 mm 30/80

KNS-SCHLEBACH SPM



PROFILIERUNGSMÖGLICHKEITEN:



BESCHREIBUNG:

Basismodell der robusten SPM-Serie zur Herstellung von 25 mm oder 32 mm hohen Doppelstehfalzen in der Standard-SPM-Form.

Parameter des zu bearbeitenden Blechs	
Dicke	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Edelstahl – do 0,50 mm
Spulenbreite min./max.	300/880 mm
min. Produktionslänge	500 mm



Parameter und Merkmale der Profiliermaschine	
Länge der Maschine	1250 mm
Breite der Maschine	1470 mm
Höhe der Maschine	1100 mm
Höhe des Blecheingangs	890 mm
Achsabstand	180–800 mm
Profiliergeschwindigkeit	11,0 m/min
Maschinenantrieb	400 V, 50 Hz, 3 Phasen
Leistungsaufnahme	1,1 kW
Gewicht	500 kg

INDEX ÄNDERUNG	DATUM	UNTERSCHRIFT	ABFALL KLASSE	GEWICHT kg	AUSMASS	KJG QUALITY®	Schlebach Produktion für Qualität im Werk
Profilmass				STN	SORT-Nr.		
BEM.				POS-Nr.			
ALTE ZEICHN.				ZEICHN-Nr.			
Profilmass				KNS-SCHLEBACH SPM		Blatt	

Erstellt: 21.04.2026 10:26:05

Technische Änderungen vorbehalten