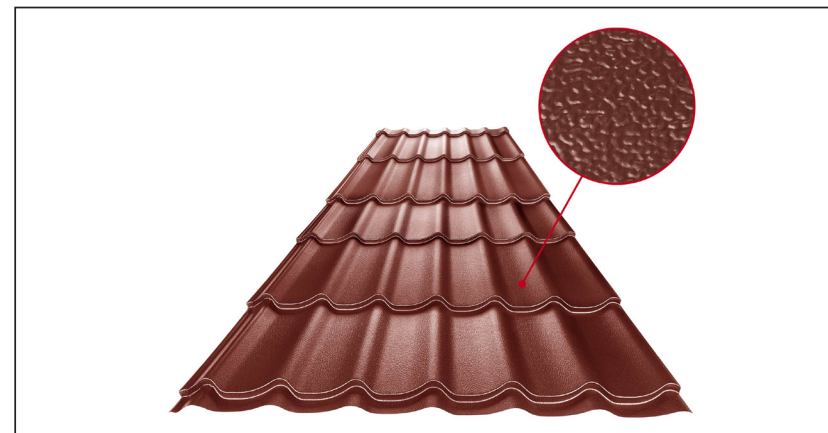
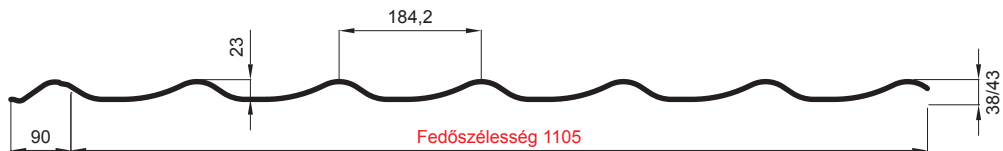


MŰSZAKI LAP

CSEREPESLEMEZ UNI 1

UNI1



Műszaki paraméterek [mm]	
Fedőszélesség	1105
Teljes szélesség	1195
Lemezvastagság	0,50
Profilmagasság (szabványos/nem szabványos)	43 / 38
Borda magassága (szabványos/nem szabványos)	20 / 15
Modul hossza (szabványos/nem szabványos)	350 / 400
Tetőfedő legkisebb	hossza 480 – legnagyobb hossza 8400
Tömege	kb. 5,0 kg/m ²
Átfedés hossza a burkolatok elosztásánál	130



ocs Fastett acél STUCCO – Bordó STUCCO – RAL 3009

L – MODUL BURKOLAT OPTIM LIS HOSSZ 350 mm

Modulok száma	Tiszta hossz	Legkisebb hossz L	Intervallum optimális hossza L	Legnagyobb hossz L
1	350	480	= < L =	700
2	700	830	= < L =	1050
3	1050	1180	= < L =	1400
4	1400	1530	= < L =	1750
5	1750	1880	= < L =	2100
6	2100	2230	= < L =	2450
7	2450	2580	= < L =	2800
8	2800	2930	= < L =	3150
9	3150	3280	= < L =	3500
10	3500	3630	= < L =	3850
11	3850	3980	= < L =	4200
12	4200	4330	= < L =	4550
13	4550	4680	= < L =	4900
14	4900	5030	= < L =	5250
15	5250	5380	= < L =	5600
16	5600	5730	= < L =	5950
17	5950	6080	= < L =	6300
18	6300	6430	= < L =	6650
19	6650	6780	= < L =	7000
20	7000	7130	= < L =	7350
21	7350	7480	= < L =	7700
22	7700	7830	= < L =	8050
23	8050	8180	= < L =	8400

L – MODUL BURKOLAT OPTIM LIS HOSSZ 400 mm

Modulok száma	Tiszta hossz	Legkisebb hossz L	Intervallum optimális hossza L	Legnagyobb hossz L
1	400	530	= < L =	800
2	800	930	= < L =	1200
3	1200	1330	= < L =	1600
4	1600	1730	= < L =	2000
5	2000	2130	= < L =	2400
6	2400	2530	= < L =	2800
7	2800	2930	= < L =	3200
8	3200	3330	= < L =	3600
9	3600	3730	= < L =	4000
10	4000	4130	= < L =	4400
11	4400	4530	= < L =	4800
12	4800	4930	= < L =	5200
13	5200	5330	= < L =	5600
14	5600	5730	= < L =	6000
15	6000	6130	= < L =	6400
16	6400	6530	= < L =	6800
17	6800	6930	= < L =	7200
18	7200	7330	= < L =	7600
19	7600	7730	= < L =	8000
20	8000	8130	= < L =	8400

L – az optimális hosszak gyártási okokból a táblázat bal oszlopában lévő értékkel legalább egyenlőnek, vagy attól nagyobbak kell lennie. A legkisebb hossz a vég levágása után 90 mm, a legnagyobb 360 mm.

L – az optimális hosszak gyártási okokból a táblázat bal oszlopában lévő értékkel legalább egyenlőnek, vagy attól nagyobbak kell lennie. A legkisebb hossz a vég levágása után 90 mm, a legnagyobb 310 mm.



INDEX	VÁLTOZÁS	ÁLLÁS	ALÁÍRÁS	INDEX	VÁLTOZÁS	ÁLLÁS	ALÁÍRÁS
ANYAGMÁRKA			H.O.	KJG		UNI 1	
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK			TÖMEG kg	QUALITY®		Scan code for 3D model	
SEGÉDBERENDEZÉS			MÉRET	QR CODE			
KIDOLGOZTA Ing. Kluska M.			STN			OSZTÁLYOZÁSI SZÁM	
KIPRÓBÁLTA			MEGJEGYZÉS			POZÍCIÓSZÁM	
TECHNOLÓGUS			TECHNOLÓGUS			RAJZSZÁM	
NÉV			KORÁBBI RAJZ			RAJZSZÁM	
Cserepeslemez UNI 1			Lapok száma	UNI1		Lap	

Létrehozva: 22.04.2026 08:50:17

Műszaki változások fenntartva