

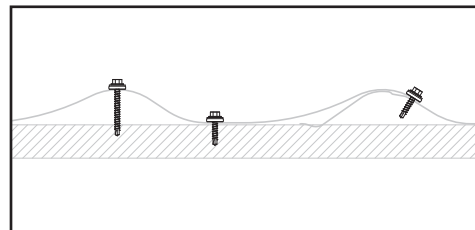
A B C

A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

**A** - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)

**B** - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)

**C** - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)



A B C

Az alkalmazás helye:

**A** - a hullám felső részén

**B** - a lemez alsó részén

**C** - a lemez – lemez összekapcsolásánál



**OC** Fastett acél – Bordó – RAL 3009

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	<b>KJG</b>	Scan code for 3D model
				QUALITY®	
ANYAGMÁRKA			H.O.	TÖMEG kg	MÉRET
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK					
SEGÉDBERENDEZÉS				STN	OSZTÁLYOZÁSI SZÁM
KIDOLGOZTA	Ing. Kluska M.			MEGJEGYZÉS	POZÍCIÓSZÁM
KIPRÓBÁLTA					
TECHNOLÓGUS	TECHNOLÓGUS			KORÁBBI RAJZ	RAJZSZÁM
NÉV					
Horganyzott önfúró csavar				Lapok száma	UNI-FSK Lap

Létrehozva: 21.04.2026 06:39:30

Műszaki változások fenntartva

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60