



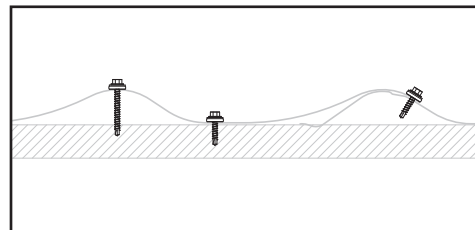
A B C

A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömités – kerülete mentén kissé lekerekített)

B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömités túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömitettség elvesztése)

C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömitéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)



A B C

Az alkalmazás helye:

A - a hullám felső részén

B - a lemez alsó részén

C - a lemez – lemez összekapcsolásánál



OC Fastett acél – Bordó – RAL 3009

| | | | | | |
|---------------------------|----------------|-------|-------------|--------------|------------------------|
| INDEX | VÁLTOZÁS | DÁTUM | ALÁÍRÁS | KJG | Scan code for 3D model |
| | | | | QUALITY | |
| ANYAGMÁRKA | | | H.O. | TÖMEG kg | MÉRET |
| MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK | | | | STN | OSZTÁLYOZÁSI SZÁM |
| SEGÉDBERENDEZÉS | | | | MEGJEGYZÉS | POZÍCIÓSZÁM |
| KIDOLGOZTA | Ing. Kluska M. | | | KORÁBBI RAJZ | RAJZSZÁM |
| KIPRÓBÁLTA | | | TECHNOLÓGUS | | |
| NEV | | | Lapok száma | | |
| Horganyzott önfúró csavar | | | UNI-FSK | | |
| | | | Lap | | |

Létrehozva: 06.06.2026 07:12:56

Műszaki változások fenntartva

| Méretek [mm] | |
|----------------|----|
| Névleges méret | L |
| 4,8 x 20 | 20 |
| 4,8 x 35 | 35 |
| 4,8 x 60 | 60 |