

# HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

**A** - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömités – kerülete mentén kissé lekerekített)

**B** - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömités túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömitettség elvesztése)

**C** - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömitéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Az alkalmazás helye:

**A** - a hullám felső részén

**B** - a lemez alsó részén

**C** - a lemez – lemez összekapcsolásánál

**MH** Fastett acél – Cserépszín – RAL 8004

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	<b>KJG</b>	Scan code for 3D model
				QUALITY®	
ANYAGMÁRKA			H.O.	TÖMEG kg	MÉRET
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK				STN	OSZTÁLYOZÁSI SZÁM
SEGÉDBERENDEZÉS				MEGJEGYZÉS	POZÍCIÓSZÁM
KIDOLGOZTA	Ing. Kluska M.			KORÁBBI RAJZ	RAJZSZÁM
KIPRÓBÁLTA			TECHNOLÓGUS		
NÉV				Lapok száma	UNI-FSK
Horganyzott önfúró csavar				Lap	

Létrehozva: 20.04.2026 14:03:16

Műszaki változások fenntartva

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60