



A B C

A B C

A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)

B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)

C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Az alkalmazás helye:

A - a hullám felső részén

B - a lemez alsó részén

C - a lemez – lemez összekapcsolásánál

BH Fastett acél – Világos ezüst – RAL 9006

| | | | | | |
|---------------------------|----------|-------|-------------|--------------|-------------------|
| INDEX | VÁLTOZÁS | DÁTUM | ALÁÍRÁS | | |
| | | | | | |
| ANYAGMÁRKA | | | H.O. | TÖMEG kg | MÉRET |
| MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK | | | | | |
| SEGÉDBERENDEZÉS | | | | STN | OSZTÁLYOZÁSI SZÁM |
| KIDOLGOZTA Ing. Kluska M. | | | | MEGJEGYZÉS | POZÍCIÓSZÁM |
| KIPRÓBÁLTA | | | | | |
| TECHNOLÓGUS | | | TECHNOLÓGUS | KORÁBBI RAJZ | RAJZSZÁM |
| NÉV | | | UNI-FSK | | |
| Horganyzott önfúró csavar | | | Lapok száma | | Lap |

Létrehozva: 21.04.2026 16:57:13

Műszaki változások fenntartva

| Méretek [mm] | |
|----------------|----|
| Névleges méret | L |
| 4,8 x 20 | 20 |
| 4,8 x 35 | 35 |
| 4,8 x 60 | 60 |