



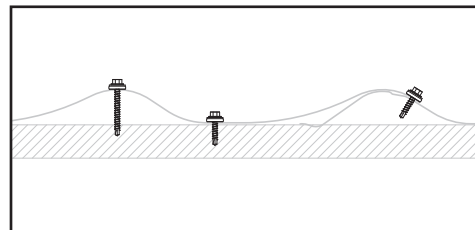
A B C

A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

**A** - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)

**B** - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)

**C** - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)



A B C

Az alkalmazás helye:

**A** - a hullám felső részén

**B** - a lemez alsó részén

**C** - a lemez – lemez összekapcsolásánál



**SK** Fastett acél – Bézs – RAL 1015

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	<b>KJG</b>	Scan code for 3D model	QR
			H.O.	QUALITY		
ANYAGMÁRKA			TÖMEG kg	MÉRET		
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK			STN	OSZTÁLYOZÁSI SZÁM		
SEGÉDBERENDEZÉS			MEGJEGYZÉS	POZÍCIÓSZÁM		
KIDOLGOZTA	Ing. Kluska M.		KORÁBBI RAJZ	RAJZSZÁM		
KIPRÓBÁLTA						
TECHNOLÓGUS	TECHNOLÓGUS					
NÉV			Lapok száma	UNI-FSK	Lap	
Horganyzott önfúró csavar						

Létrehozva: 21.04.2026 01:59:53

Műszaki változások fenntartva

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60