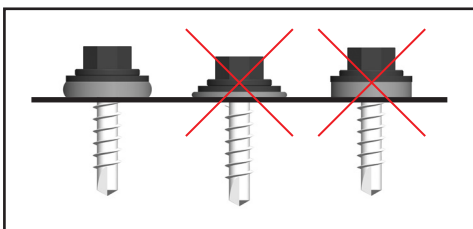
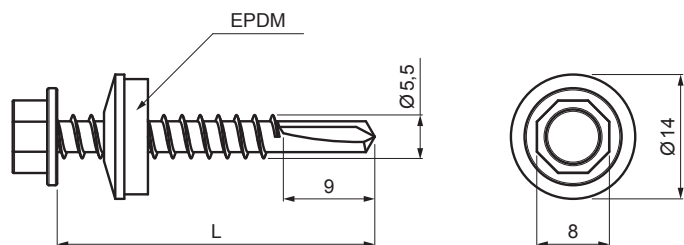


MŰSZAKI LAP

HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FÚRÓHEGGYEL GT5

UNI-GT 5



Műszaki paraméterek:



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acéllemezek vékonyfalú acélszerkezetekre történő rögzítéséhez

AN Fastett acél – Antracit – RAL 7016

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKA		H.O.	TÖMEG kg	MÉRET		
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK		STN		OSZTÁLYOZÁSI SZÁM		
SEGÉDBERENDEZÉS		MEGJEGYZÉS		POZÍCIÓSZÁM		
KIDOLGOZTA	Ing. Kluska M.	TECHNOLÓGUS		KORÁBBI RAJZ		RAJZSZÁM
KIPRÓBÁLTA		NÉV		UNI-GT 5		
TECHNOLÓGUS		Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT5		Lapok száma	Lap	

Létrehozva: 05.06.2026 08:52:27

Műszaki változások fenntartva