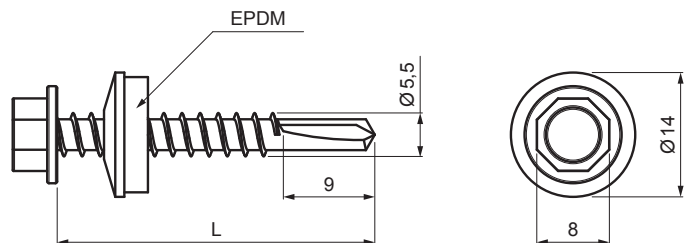


MŰSZAKI LAP

# HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FÚRÓHEGGYEL GT5

## UNI-GT 5



Műszaki paraméterek:



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acéllemezek vékonyfalú acélszerkezetekre történő rögzítéséhez

**AN** Fastett acél – Antracit – RAL 7016

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	<b>KJG</b> QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKA		H.O.	TÖMEG kg	MÉRET		
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK		SEGÉDBERENDEZÉS		STN	OSZTÁLYOZÁSI SZÁM	
KIDOLGOZTA Ing. Kluska M.		MEGJEGYZÉS		POZÍCIÓSZÁM		
KIPRÓBÁLTA		TECHNOLÓGUS		KORÁBBI RAJZ	RAJZSZÁM	
NÉV		Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT5		Lapok száma	UNI-GT 5	Lap

Létrehozva: 20.04.2026 09:18:59

Műszaki változások fenntartva

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32