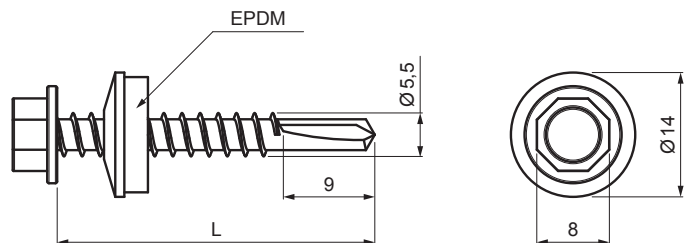


MŰSZAKI LAP

HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FÚRÓHEGGYEL GT5

UNI-GT 5



Műszaki paraméterek:



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acéllemezek vékonyfalú acélszerkezetekre történő rögzítéséhez

IC Fastett acél – Fekete – RAL 9005

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKA		H.O.	TÖMEG kg	MÉRET		
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK		SEGÉDBERENDEZÉS		STN	OSZTÁLYOZÁSI SZÁM	
KIDOLGOZTA	Ing. Kluska M.	MEGJEGYZÉS		POZÍCIÓSZÁM		
KIPRÓBÁLTA	TECHNOLÓGUS	KORÁBBI RAJZ		RAJZSZÁM		
NÉV		Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT5		Lapok száma	UNI-GT 5	Lap

Létrehozva: 22.04.2026 10:37:17

Műszaki változások fenntartva