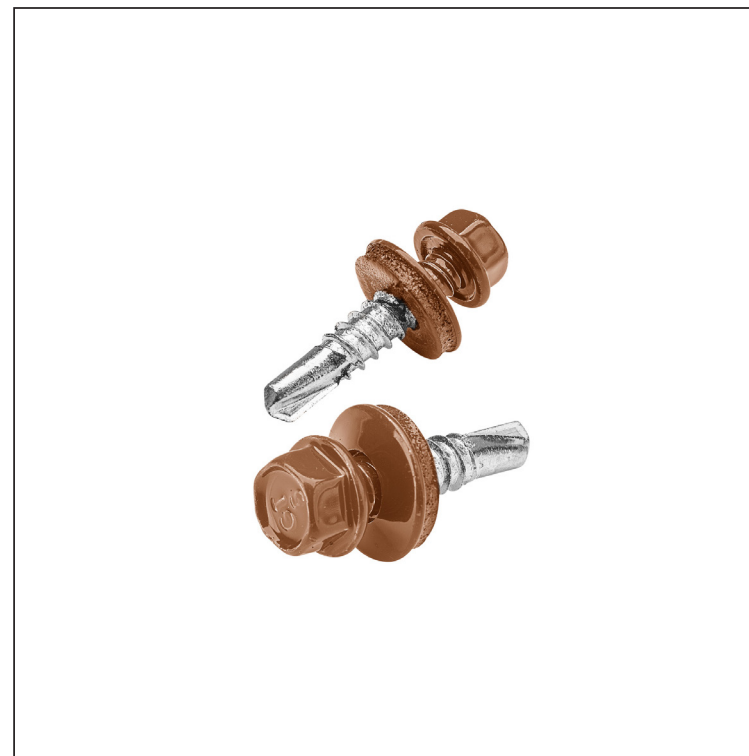
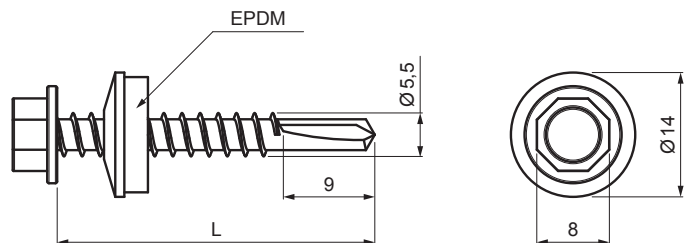


MŰSZAKI LAP

HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FÚRÓHEGGYEL GT5

UNI-GT 5



Műszaki paraméterek:



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acéllemezek vékonyfalú acélszerkezetekre történő rögzítéséhez

MH Fastett acél – Cserépszín – RAL 8004

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKA		H.O.	TÖMEG kg	MÉRET		
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK		STN		OSZTÁLYOZÁSI SZÁM		
SEGÉDBERENDEZÉS		MEGJEGYZÉS		POZÍCIÓSZÁM		
KIDOLGOZTA Ing. Kluska M.		TECHNOLÓGUS		KORÁBBI RAJZ		RAJZSZÁM
KIPRÓBÁLTA		NÉV		Lapok száma		
TECHNOLÓGUS		Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT5		UNI-GT 5		
				Lap		

Létrehozva: 22.04.2026 10:37:43

Műszaki változások fenntartva

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32