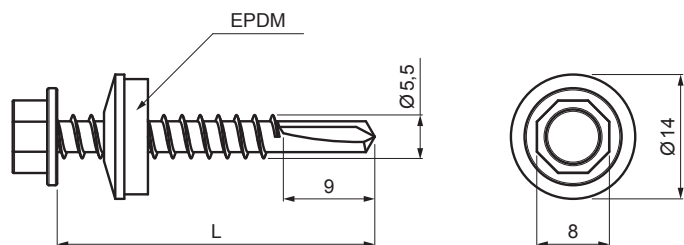


MŰSZAKI LAP

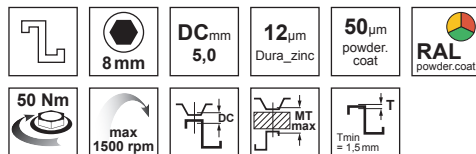
# HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FÚRÓHEGGYEL GT5

## UNI-GT 5



A B C

Műszaki paraméterek:



Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acéllemezek vékonyfalú acélszerkezetekre történő rögzítéséhez

**SB** Fastett acél – Törtfehér – RAL 9002



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	<b>KJG</b> QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKA			H.O.	TÖMEG kg	MÉRET	
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK			STN		OSZTÁLYOZÁSI SZÁM	
SEGÉDBERENDEZÉS			MEGJEGYZÉS		POZÍCIÓSZÁM	
KIDOLGOZTA Ing. Kluska M.			TECHNOLÓGUS		RAJZSZÁM	
KIPRÓBÁLTA			KORÁBBI RAJZ		RAJZSZÁM	
NÉV			Lapok száma		UNI-GT 5 Lap	
Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT5						

Létrehozva: 22.04.2026 12:35:36

Műszaki változások fenntartva