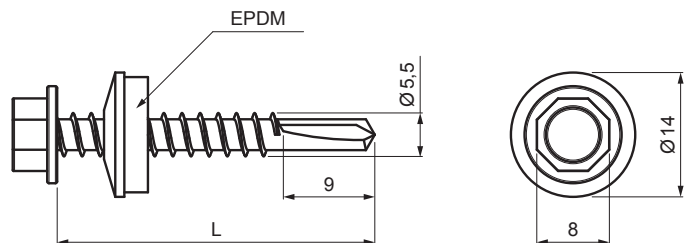


MŰSZAKI LAP

HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FÚRÓHEGGYEL GT5

UNI-GT 5



Műszaki paraméterek:



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acéllemezek vékonyfalú acélszerkezetekre történő rögzítéséhez

BH Fastett acél – Világos ezüst – RAL 9006

| | | | | | | |
|---|----------|-------------|---------|------------------------|------------------------|-------------------|
| INDEX | VÁLTOZÁS | DÁTUM | ALÁÍRÁS | KJG QUALITY® | Scan code for 3D model | |
| ANYAGMÁRKA | | H.O. | | TÖMEG kg | MÉRET | |
| MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK | | | | STN | | OSZTÁLYOZÁSI SZÁM |
| SEGÉDBERENDEZÉS | | | | MEGJEGYZÉS | | POZÍCIÓSZÁM |
| KIDOLGOZTA Ing. Kluska M. | | TECHNOLÓGUS | | KORÁBBI RAJZ | RAJZSZÁM | |
| NÉV Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT5 | | | | Lapok száma | UNI-GT 5 | Lap |

Létrehozva: 25.05.2026 04:01:41

Műszaki változások fenntartva

| Méretek [mm] | |
|----------------|----|
| Névleges méret | L |
| 5,5x 19 | 19 |
| 5,5x 25 | 25 |
| 5,5x 32 | 32 |