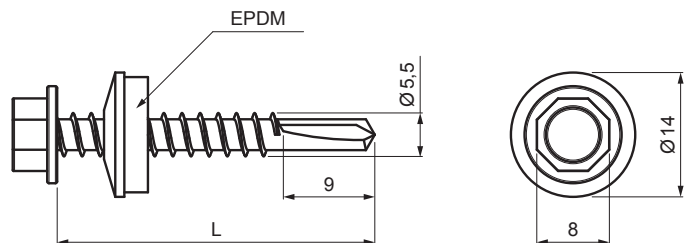


MŰSZAKI LAP

# HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FÚRÓHEGGYEL GT5

## UNI-GT 5



A B C

Műszaki paraméterek:



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acéllemezek vékonyfalú acélszerkezetekre történő rögzítéséhez



**PS** Fastett acél – Galambszürke – RAL 7037

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	<b>KJG</b> QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKA		H.O.		TÖMEG kg	MÉRET	
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK				STN		OSZTÁLYOZÁSI SZÁM
SEGÉDBERENDEZÉS				MEGJEGYZÉS		POZÍCIÓSZÁM
KIDOLGOZTA Ing. Kluska M.		TECHNOLÓGUS		KORÁBBI RAJZ	RAJZSZÁM	
NÉV Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT5				Lapok száma	UNI-GT 5	Lap

Létrehozva: 20.04.2026 13:45:02

Műszaki változások fenntartva

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5x32	32