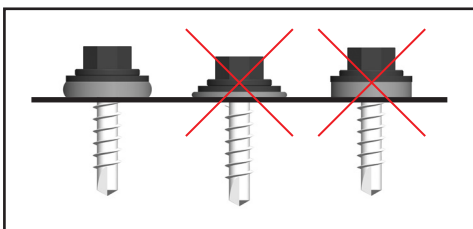
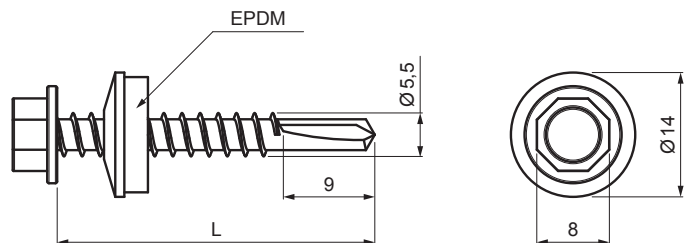


MŰSZAKI LAP

HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FÚRÓHEGGYEL GT5

UNI-GT 5



Műszaki paraméterek:



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acéllemezek vékonyfalú acélszerkezetekre történő rögzítéséhez

PS Fastett acél – Galambszürke – RAL 7037

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5x32	32

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKA			H.O.	TÖMEG kg	MÉRET	
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK				STN		
SEGÉDBERENDEZÉS				OSZTÁLYOZÁSI SZÁM		
KIDOLGOZTA Ing. Kluska M.		MEGJEGYZÉS		POZÍCIÓSZÁM		
KIPRÓBÁLTA		TECHNOLÓGUS		RAJZSZÁM		
NÉV Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT5				KORÁBBI RAJZ		
Lapok száma				UNI-GT 5		
				Lap		

Létrehozva: 05.06.2026 02:54:22

Műszaki változások fenntartva