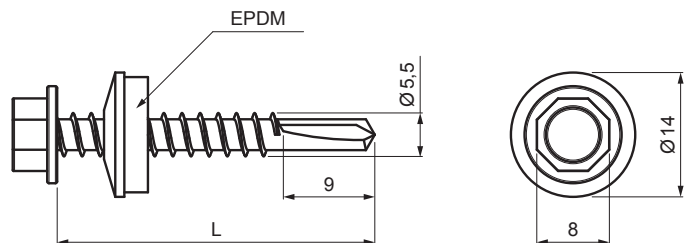


MŰSZAKI LAP

# HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FÚRÓHEGGYEL GT5

## UNI-GT 5

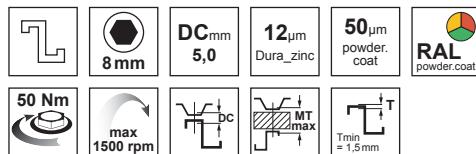


A B C

A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

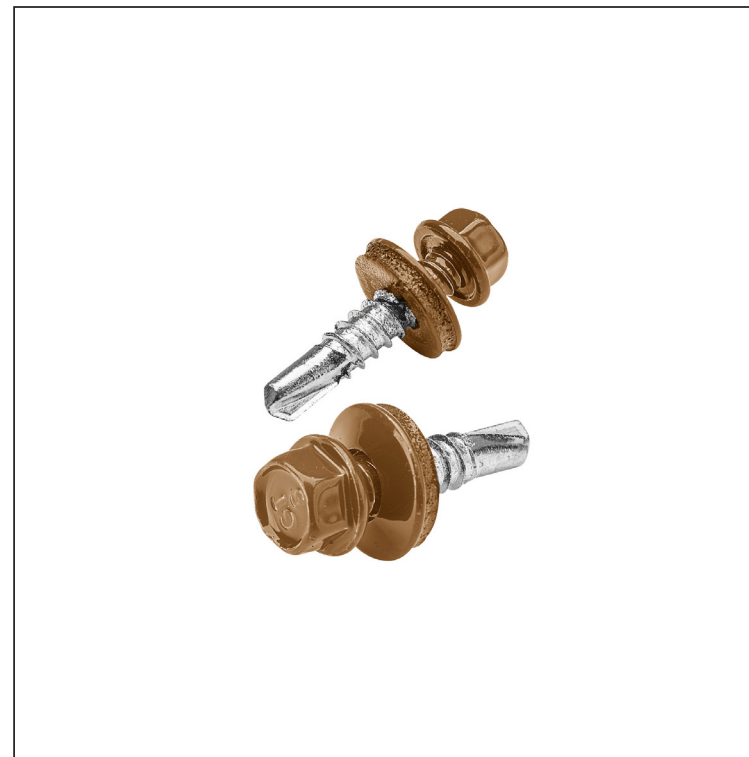
- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Műszaki paraméterek:



Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acéllemezek vékonyfalú acélszerkezetekre történő rögzítéséhez



**MM** Fastett acél – Réz barna – RAL extra

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	<b>KJG</b> QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKÁ		H.O.	TÖMEG kg	MÉRET		
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK						
SEGÉDBERENDEZÉS			STN	OSZTÁLYOZÁSI SZÁM		
KIDOLGOZTA	Ing. Kluska M.		MEGJEGYZÉS	POZÍCIÓSZÁM		
KIPRÓBÁLTA						
TECHNOLÓGUS	TECHNOLÓGUS		KORÁBBI RAJZ	RAJZSZÁM		
NÉV	Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT5		Lapok száma	UNI-GT 5		Lap

Létrehozva: 21.04.2026 20:47:00

Műszaki változások fenntartva

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5x32	32