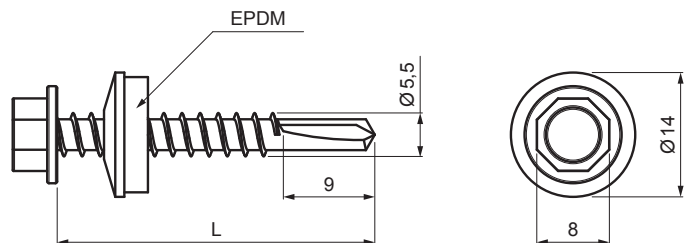


MŰSZAKI LAP

# HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FÚRÓHEGGYEL GT5

## UNI-GT 5



Műszaki paraméterek:



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acéllemezek vékonyfalú acélszerkezetekre történő rögzítéséhez

**BHT** Fastett acél – Sötét ezüst – RAL 9007

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	<b>KJG</b> QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKA		H.O.	TÖMEG kg	MÉRET		
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK		STN		OSZTÁLYOZÁSI SZÁM		
SEGÉDBERENDEZÉS		MEGJEGYZÉS		POZÍCIÓSZÁM		
KIDOLGOZTA Ing. Kluska M.		TECHNOLÓGUS		KORÁBBI RAJZ		RAJZSZÁM
KIPRÓBÁLTA		NÉV		Lapok száma		
TECHNOLÓGUS		Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT5		UNI-GT 5		
				Lap		

Létrehozva: 20.04.2026 18:18:30

Műszaki változások fenntartva

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32