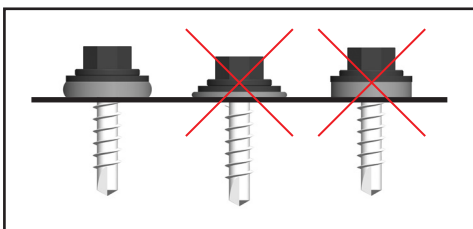


MŰSZAKI LAP

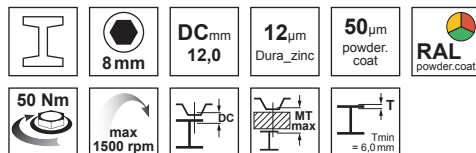
HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FŰRÓHEGGYEL GT12

UNI-GT12



A B C

Műszaki paraméterek:



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acélelemek melegen hengerelt acélszerkezetekre történő rögzítéséhez

MZ Fastett acél – Mohazöld – RAL 6005

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5x35	35

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKA		H.O.	TÖMEG kg	MÉRET		
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK		STN		OSZTÁLYOZÁSI SZÁM		
SEGÉDBERENDEZÉS		MEGJEGYZÉS		POZÍCIÓSZÁM		
KIDOLGOZTA	Ing. Kluska M.	TECHNOLÓGUS		RAJZSZÁM		
KIPRÓBÁLTA		KORÁBBI RAJZ		Lap száma		
NÉV		Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT12		UNI-GT12		
				Lap		

Létrehozva: 06.06.2026 17:08:41

Műszaki változások fenntartva