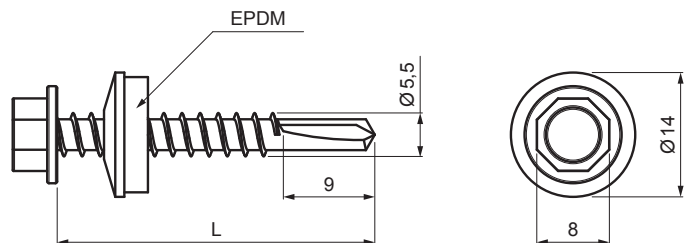


MŰSZAKI LAP

HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FÚRÓHEGGYEL GT5

UNI-GT 5



Műszaki paraméterek:



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acéllemezek vékonyfalú acélszerkezetekre történő rögzítéséhez

MOT Fastett acél – Kék – RAL 5010

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	KJG	Scan code for 3D model
				QUALITY	
ANYAGMÁRKA		H.O.	TÖMEG kg	MÉRET	
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK					
SEGÉDBERENDEZÉS			STN	OSZTÁLYOZÁSI SZÁM	
KIDOLGOZTA	Ing. Kluska M.		MEGJEGYZÉS	POZÍCIÓSZÁM	
KIPRÓBÁLTA					
TECHNOLÓGUS	TECHNOLÓGUS		KORÁBBI RAJZ	RAJZSZÁM	
NÉV	Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT5		Lapok száma	UNI-GT 5	Lap

Létrehozva: 21.04.2026 18:16:57

Műszaki változások fenntartva

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5 x 25	25
5,5 x 32	32