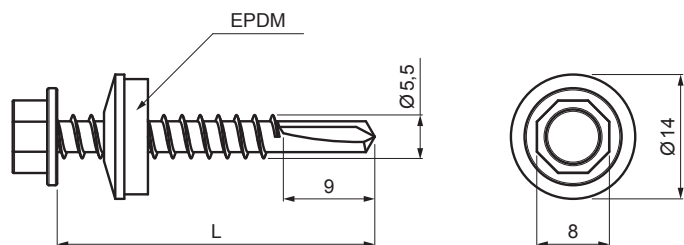


MŰSZAKI LAP

HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FÚRÓHEGGYEL GT5

UNI-GT 5



A B C

Műszaki paraméterek:



Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acéllemezek vékonyfalú acélszerkezetekre történő rögzítéséhez



B Fastett acél – Fehér – RAL 9010

A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Méreték [mm]

Névleges méret	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKA		H.O.	TÖMEG kg	MÉRET		
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK		STN		OSZTÁLYOZÁSI SZÁM		
SEGÉDBERENDEZÉS		MEGJEGYZÉS		POZÍCIÓSZÁM		
KIDOLGOZTA Ing. Kluska M.		TECHNOLÓGUS		KORÁBBI RAJZ		RAJZSZÁM
KIPRÓBÁLTA		NÉV		UNI-GT 5		
TECHNOLÓGUS		Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT5		Lapok száma	Lap	

Létrehozva: 06.06.2026 20:31:16

Műszaki változások fenntartva