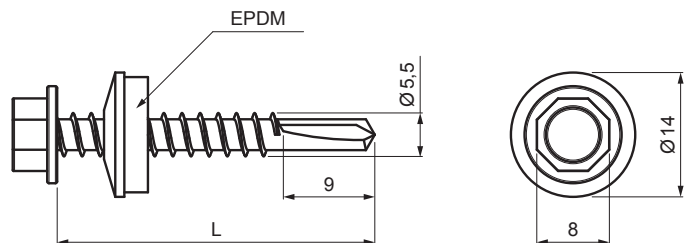


MŰSZAKI LAP

HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FÚRÓHEGGYEL GT5

UNI-GT 5



A B C

Műszaki paraméterek:



Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acéllemezek vékonyfalú acélszerkezetekre történő rögzítéséhez



B Fastett acél – Fehér – RAL 9010

A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	KJG	Scan code for 3D model
				QUALITY®	
ANYAGMÁRKÁ			H.O.	TÖMEG kg	MÉRET
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK					
SEGÉDBERENDEZÉS				STN	OSZTÁLYOZÁSI SZÁM
KIDOLGOZTA	Ing. Kluska M.			MEGJEGYZÉS	POZÍCIÓSZÁM
KIPRÓBÁLTA					
TECHNOLÓGUS	TECHNOLÓGUS			KORÁBBI RAJZ	RAJZSZÁM
NÉV	Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel GT5			Lapok száma	UNI-GT 5 Lap

Létrehozva: 22.04.2026 17:27:11

Műszaki változások fenntartva

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32