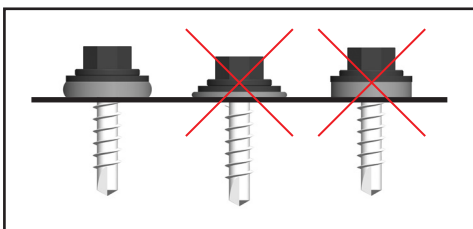
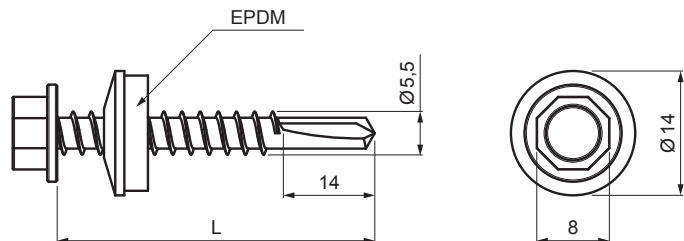


MŰSZAKI LAP

HORGANYZOTT ÖNFÚRÓ CSAVAR FŰRÓHEGGYEL GT12

UNI-GT12



Műszaki paraméterek:



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acélelemek melegen hengerelt acélszerkezetekre történő rögzítéséhez

AN Fastett acél – Antracit – RAL 7016

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKA		H.O.		TÖMEG kg	MÉRET	
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK				STN		
SEGÉDBERENDEZÉS				OSZTÁLYOZÁSI SZÁM		
KIDOLGOZTA Ing. Kluska M.		MEGJEGYZÉS		POZÍCIÓSZÁM		
KIPRÓBÁLTA		TECHNOLÓGUS		RAJZSZÁM		
NÉV Horganyzott önfúró csavar fűróheggyel GT12				Lapok száma UNI-GT12 Lap		

Létrehozva: 04.06.2026 17:17:35

Műszaki változások fenntartva

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5x35	35