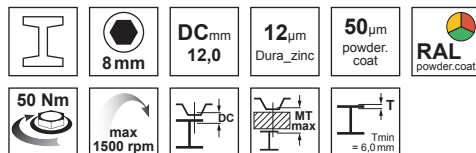


A B C

Műszaki paraméterek:



A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

Felhasználás:

- önfúró csavarok profilozott szerkezeti acélelemek melegen hengerelt acélszerkezetekre történő rögzítéséhez

MZ Fastett acél – Mohazöld – RAL 6005

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
5,5x35	35

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKÁ		H.O.	TÖMEG kg	MÉRET		
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK		SEGÉDBERENDEZÉS		STN	OSZTÁLYOZÁSI SZÁM	
KIDOLGOZTA	Ing. Kluska M.	MEGJEGYZÉS		POZÍCIÓSZÁM		
KIPRÓBÁLTA	TECHNOLÓGUS	KORÁBBI RAJZ		RAJZSZÁM		
NÉV		Horganyzott önfúró csavar fúróheggyel		Lapok száma	UNI-GT 12	Lap

Létrehozva: 06.06.2026 15:52:50

Műszaki változások fenntartva