



A B C

A meghúzási nyomaték helyes beállítása a csavarok rögzítésekor:

- A** - helyesen beállított meghúzási nyomaték (lapos alátét, leszorított tömítés – kerülete mentén kissé lekerekített)
- B** - nagy meghúzási nyomaték (EPDM tömítés túlzottan deformálódott, fennáll a repedés lehetősége és azt követően a tömítettség elvesztése)
- C** - kis meghúzási nyomaték (az EPDM tömítéssel ellátott alátét nem rendelkezik a megfelelő tömítő-képességgel)

EJOT® önmetsző csavar JA3-LT - 4,9xL - lencsefejú E14

Alkalmazási terület:

- fémszelvények rögzítése fa- vagy alumínium teherhordó szerkezetekre  $\leq 2$  mm

Tulajdonságai:

- A2 rozsdamentes acél
- tömítő alátéttel ellátott lencsefejú, vagy lakkozott
- tömítő alátét rozsdamentes acélból
- előre összeszerelt tömítő alátét

Műszaki paraméterek:

- T20 belső meghúzó elem



**OC** Festett rozsdamentes acél A2/A2 – Bordó – RAL 3009

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS	<b>KJG</b> QUALITY®	Scan code for 3D model	
ANYAGMÁRKÁ			H.O.	TÖMEG kg	MÉRET	
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK				STN	OSZTÁLYOZÁSI SZÁM	
SEGÉDBERENDEZÉS				MEGJEGYZÉS	POZÍCIÓSZÁM	
KIDOLGOZTA Ing. Kluska M.		TECHNOLÓGUS		KORÁBBI RAJZ	RAJZSZÁM	
KIPRÓBÁLTA				NÉV		
ROZSDAMENETES ACÉL MENETES CSAVAR				Lapok száma	W-UNI NSZ Lap	

Létrehozva: 21.04.2026 16:57:15

Műszaki változások fenntartva

Méretek [mm]	
Névleges méret	L
4,9x25	25
4,9x38	38
4,9x64	64