

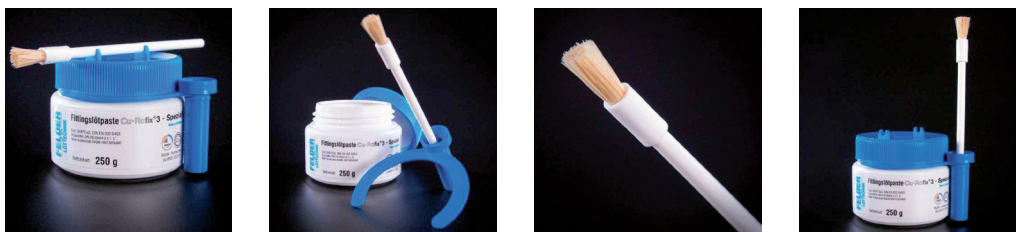
MŰSZAKI LAP

FORRASZTÓPASZTA RÉZHEZ

SCH-FELD ROFIX 250G



HASZNÁLAT:



Műszaki paraméterek

Használat	kész lágy forrasztópaszta réztermékek megelőző és lágyforrasztásához
Olvadási hőmérséklet	230 – 250 °C
Forráspont	100 °C
Lobbanáspont	135 °C
Tömeg	250 g/db

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÁÍRÁS		
ANYAGMÁRKA		H.O.	TÖMEG kg	MÉRET	
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK				STN	OSZTÁLYOZÁSI SZÁM
SEGÉDBERENDEZÉS				MEGJEGYZÉS	POZÍCIÓSZÁM
KIDOLGOZTA Ing. Kluska M.					
KIPRÓBÁLTA					
TECHNOLÓGUS	TECHNOLÓGUS		KORÁBBI RAJZ	RAJZSZÁM	
NÉV	Forrasztópaszta rézhez			Lapok száma	SCH-FELD ROFIX 250G Lap

Létrehozva: 08.06.2026 05:42:02

Műszaki változások fenntartva