

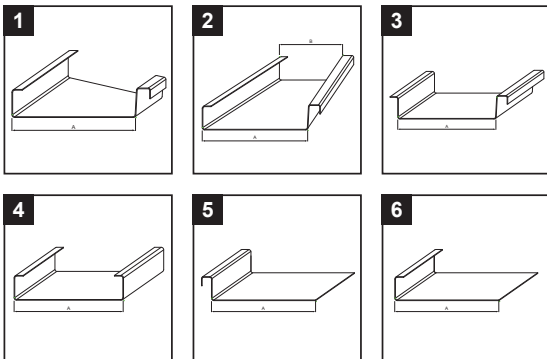
MŰSZAKI LAP

PROFILALKOTÁS MINI-PROF-PLUS

KNS-SCHLEBACH MPP



PROFILOZÁSI LEHETŐSÉGEK:



LEÍRÁS:

Kompakt gép 25-ös dupla állókorc-profilok előgyártott elemekből, vágott hosszúságokból vagy közvetlenül tekercsből történő gyártására, centiméteres skálával ellátott elektromechanikus hosszmérő berendezéssel, szalagos adagolóval és kézi keresztirányú vágások készítéséhez szükséges kézi hengeres ollóval működtetve.

A feldolgozandó fémlamezek paraméterei	
Vastagság	Titán-cink – do 0,80 mm Réz – do 0,80 mm Alumínium – do 0,80 mm Acél – do 0,65 mm Rozsdamentes acél – do 0,50 mm
A tekercsek min./max. szélessége	240 / 850 mm
Legkisebb gyártási hosszúság	500 mm

AC letekerelés paraméterei	
Teherbírás	max. 300 kg



A profilozó gép paraméterei és tulajdonságai	
Géphossz	1600 mm
Gépszélesség	1370 mm
Gépmagasság	850 – 1050 mm
Fémlemez bemenő magassága	670 – 870 mm
Tengelytávolság	170 – 780 mm
Profilozási sebesség	8,5 m/min
Gép meghajtó	230 V, 50 Hz, 1 fázisú
Teljesítmény	1,1 kW
Tömeg	325 kg

INDEX	VÁLTOZÁS	DÁTUM	ALÍRÁS	KJG QUALITY		Schlebach	
ANYAGMÁRKA			H.O.	TÖMEG kg	MÉRET		
MÉRET, FÉLKÉSZ TERMÉK					STN	OSZTÁLYOZÁSI SZÁM	
SEGÉDBERENDEZÉS					MEGJEGYZÉS	POZÍCIÓSZÁM	
KIDOLGOZTA Ing. Kluska M.							
KIPRÓBÁLTA							
TECHNOLÓGUS	TECHNOLÓGUS			KORÁBBI RAJZ	RAJZSZÁM		
NÉV	Profilalkotás MINI-PROF-PLUS			Lapok száma	KNS-SCHLEBACH MPP		Lap

Létrehozva: 21.04.2026 08:52:56

Műszaki változások fenntartva