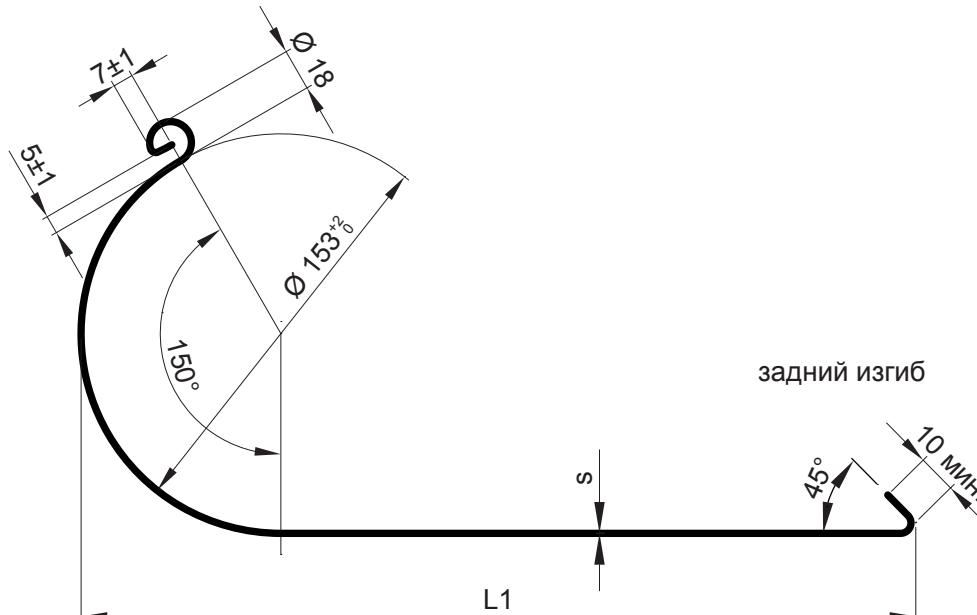


## ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

## КРОВЕЛЬНЫЙ ВОДОСТОЧНЫЙ ЖЕЛОБ [s=0,70]

W.15-WZS



ОСМ Лакированный алюминий W.15 – Стальной красный W.15 – RAL 3009

| КОД                           | ИЗМЕНЕНИЕ                             | ДАТА          | ПОДССб            | KJG           | QUALITY ® | Scan code for 3D model |
|-------------------------------|---------------------------------------|---------------|-------------------|---------------|-----------|------------------------|
| БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА |                                       | КЛАСС ОТХОДОВ |                   |               |           |                        |
| РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ           |                                       |               |                   |               |           |                        |
| ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  |                                       | STN           |                   |               |           |                        |
| ИСПОЛНИТЕЛЬ                   | ing. Kluska M.                        |               |                   | ПРИМЕЧАНИЕ    |           |                        |
| ПРОВЕРИЛ                      |                                       |               |                   | НОМЕР ПОЗИЦИИ |           |                        |
| ТЕХНОЛОГ                      | ТЕХНОЛОГ                              |               |                   | СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ |           |                        |
| НАИМЕНОВАНИЕ                  | Кровельный водосточный желоб [s=0,70] |               |                   | НОМЕР ЧЕРТЕЖА |           |                        |
|                               |                                       |               | Количество листов | W.15-WZS      | лист      |                        |

| Размеры [мм]       |      |     |     |
|--------------------|------|-----|-----|
| Номинальный размер | s    | * L | L1  |
| 650                | 0,70 | 480 | 470 |

\* L – длина без заднего изгиба

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 19.01.2026 23:02:39