

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ КРОВЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ UNI 2

# UNI2



L – ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МОДУЛЯ 350 mm

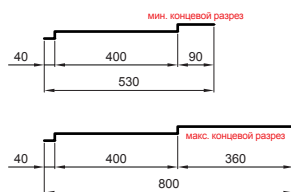
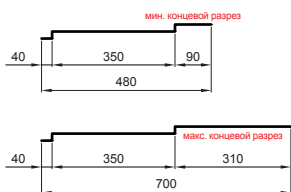
| Количество модулей | Чистая длина | Минимальная длина L | Интервал для оптимальной длины L | Максимальная длина L |
|--------------------|--------------|---------------------|----------------------------------|----------------------|
| 1                  | 350          | 480                 | = < L =                          | 700                  |
| 2                  | 700          | 830                 | = < L =                          | 1050                 |
| 3                  | 1050         | 1180                | = < L =                          | 1400                 |
| 4                  | 1400         | 1530                | = < L =                          | 1750                 |
| 5                  | 1750         | 1880                | = < L =                          | 2100                 |
| 6                  | 2100         | 2230                | = < L =                          | 2450                 |
| 7                  | 2450         | 2580                | = < L =                          | 2800                 |
| 8                  | 2800         | 2930                | = < L =                          | 3150                 |
| 9                  | 3150         | 3280                | = < L =                          | 3500                 |
| 10                 | 3500         | 3630                | = < L =                          | 3850                 |
| 11                 | 3850         | 3980                | = < L =                          | 4200                 |
| 12                 | 4200         | 4330                | = < L =                          | 4550                 |
| 13                 | 4550         | 4680                | = < L =                          | 4900                 |
| 14                 | 4900         | 5030                | = < L =                          | 5250                 |
| 15                 | 5250         | 5380                | = < L =                          | 5600                 |
| 16                 | 5600         | 5730                | = < L =                          | 5950                 |
| 17                 | 5950         | 6080                | = < L =                          | 6300                 |
| 18                 | 6300         | 6430                | = < L =                          | 6650                 |
| 19                 | 6650         | 6780                | = < L =                          | 7000                 |
| 20                 | 7000         | 7130                | = < L =                          | 7350                 |
| 21                 | 7350         | 7480                | = < L =                          | 7700                 |
| 22                 | 7700         | 7830                | = < L =                          | 8050                 |
| 23                 | 8050         | 8180                | = < L =                          | 8400                 |

L – ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МОДУЛЯ 400 mm

| Количество модулей | Чистая длина | Минимальная длина L | Интервал для оптимальной длины L | Максимальная длина L |
|--------------------|--------------|---------------------|----------------------------------|----------------------|
| 1                  | 400          | 530                 | = < L =                          | 800                  |
| 2                  | 800          | 930                 | = < L =                          | 1200                 |
| 3                  | 1200         | 1330                | = < L =                          | 1600                 |
| 4                  | 1600         | 1730                | = < L =                          | 2000                 |
| 5                  | 2000         | 2130                | = < L =                          | 2400                 |
| 6                  | 2400         | 2530                | = < L =                          | 2800                 |
| 7                  | 2800         | 2930                | = < L =                          | 3200                 |
| 8                  | 3200         | 3330                | = < L =                          | 3600                 |
| 9                  | 3600         | 3730                | = < L =                          | 4000                 |
| 10                 | 4000         | 4130                | = < L =                          | 4400                 |
| 11                 | 4400         | 4530                | = < L =                          | 4800                 |
| 12                 | 4800         | 4930                | = < L =                          | 5200                 |
| 13                 | 5200         | 5330                | = < L =                          | 5600                 |
| 14                 | 5600         | 5730                | = < L =                          | 6000                 |
| 15                 | 6000         | 6130                | = < L =                          | 6400                 |
| 16                 | 6400         | 6530                | = < L =                          | 6800                 |
| 17                 | 6800         | 6930                | = < L =                          | 7200                 |
| 18                 | 7200         | 7330                | = < L =                          | 7600                 |
| 19                 | 7600         | 7730                | = < L =                          | 8000                 |
| 20                 | 8000         | 8130                | = < L =                          | 8400                 |

L – по производственным причинам оптимальная длина должна быть, как минимум равна, или больше значения в левой колонке таблицы. Минимальная длина после обрезки конца 90 мм, максимальная 360 мм.

L – по производственным причинам оптимальная длина должна быть, как минимум равна, или больше значения в левой колонке таблицы. Минимальная длина после обрезки конца 90 мм, максимальная 310 мм.



| Технические параметры [в мм]               |                       |
|--|-----------------------|
| Ширина покрытия                            | 1100                  |
| Общая ширина                               | 1184                  |
| Толщина листа                              | 0,50 / 0,55 / 0,60    |
| Высота профиля (стандартный/нестандартный) | 44,5 / 39,5           |
| Высота свеса (стандартный/нестандартный)   | 20 / 15               |
| Длина модуля (стандартный/нестандартный)   | 350 / 400             |
| Длина крышки                               | мин. 480 – макс. 8400 |
| Масса                                      | ок. 5,0 кг/м²         |
| Длина нахлеста при разделении покрытий     | 130                   |



**ВН** Лакированная оцинковка – Белый алюминий – RAL 9006

| КОД ИЗМЕНЕНИЯ                 | ДАТА                       | ПОДПИСЬ       | <b>KJG</b><br>QUALITY | <b>UNI 2</b> | Scan code for 3D model |
|-------------------------------|----------------------------|---------------|-----------------------|--------------|------------------------|
| БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА | РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ        | ВЕС кг        | ШКАЛА                 |              |                        |
| ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  | ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M. | STN           | НОМЕР СОРТИРОВКИ      |              |                        |
| ПРОВЕРИЛ                      | ТЕХНОЛОГ                   | ПРИМЕЧАНИЕ    | НОМЕР ПОЗИЦИИ         |              |                        |
| ТЕХНОЛОГ                      | СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ              | НОМЕР ЧЕРТЕЖА |                       |              |                        |
| НАИМЕНОВАНИЕ                  | Кровельное покрытие UNI 2  |               | Количество листов     |              | UNI2 Лист              |

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 07.06.2026 07:14:15