

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

КРОВЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ UNI 2

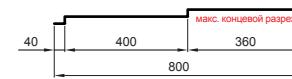
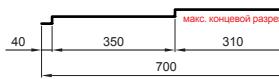
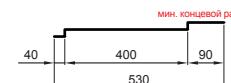
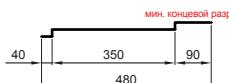
UNI2



L – ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МОДУЛЯ 350 mm

Количество модулей	Чистая длина	Минимальная длина L	Интервал для оптимальной длины L	Максимальная длина L
1	350	480	= < L =	700
2	700	830	= < L =	1050
3	1050	1180	= < L =	1400
4	1400	1530	= < L =	1750
5	1750	1880	= < L =	2100
6	2100	2230	= < L =	2450
7	2450	2580	= < L =	2800
8	2800	2930	= < L =	3150
9	3150	3280	= < L =	3500
10	3500	3630	= < L =	3850
11	3850	3980	= < L =	4200
12	4200	4330	= < L =	4550
13	4550	4680	= < L =	4900
14	4900	5030	= < L =	5250
15	5250	5380	= < L =	5600
16	5600	5730	= < L =	5950
17	5950	6080	= < L =	6300
18	6300	6430	= < L =	6650
19	6650	6780	= < L =	7000
20	7000	7130	= < L =	7350
21	7350	7480	= < L =	7700
22	7700	7830	= < L =	8050
23	8050	8180	= < L =	8400

L – по производственным причинам оптимальная длина должна быть, как минимум равна, или больше значения в левой колонке таблицы. Минимальная длина после обрезки конца 90 мм, максимальная 310 мм.



Технические параметры [в мм]	
Ширина покрытия	1100
Общая ширина	1184
Толщина листа	0,50 / 0,55 / 0,60
Высота профиля (стандартный/нестандартный)	44,5 / 39,5
Высота свеса (стандартный/нестандартный)	20 / 15
Длина модуля (стандартный/нестандартный)	350 / 400
Длина крышки	мин. 480 – макс. 8400
Масса	ок. 5,0 кг/м ²
Длина нахлеста при разделении покрытий	130



ВН Лакированная оцинковка – Белый алюминий – RAL 9006

КОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ	KJG	UNI 2	Scan code for 3D model
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА		КЛАСС ОТХОДОВ	ВЕС кг		ШКАЛА	
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ						
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			STN		НОМЕР СОРТИРОВКИ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	Ing. Kluska M.				ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ
ПРОВЕРИЛ						
ТЕХНОЛОГ	ТЕХНОЛОГ				СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА
НАИМЕНОВАНИЕ	Кровельное покрытие UNI 2			UNI2	Лист	
	Количество листов					

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 20.01.2026 07:23:15