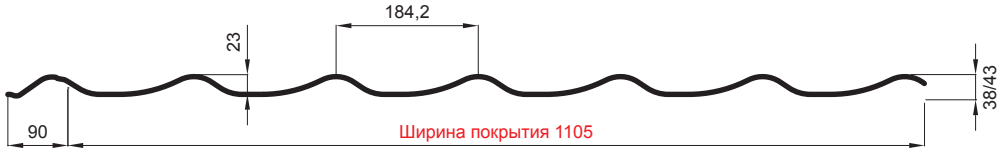
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

# КРОВЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ UNI 1

# UNI1



| L – ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МОДУЛЯ 350 mm | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Количество модулей | Чистая длина | Минимальная длина L | Интервал для оптимальной длины L | Максимальная длина L |
| 1 | 350 | 480 | = < L = | 700 |
| 2 | 700 | 830 | = < L = | 1050 |
| 3 | 1050 | 1180 | = < L = | 1400 |
| 4 | 1400 | 1530 | = < L = | 1750 |
| 5 | 1750 | 1880 | = < L = | 2100 |
| 6 | 2100 | 2230 | = < L = | 2450 |
| 7 | 2450 | 2580 | = < L = | 2800 |
| 8 | 2800 | 2930 | = < L = | 3150 |
| 9 | 3150 | 3280 | = < L = | 3500 |
| 10 | 3500 | 3630 | = < L = | 3850 |
| 11 | 3850 | 3980 | = < L = | 4200 |
| 12 | 4200 | 4330 | = < L = | 4550 |
| 13 | 4550 | 4680 | = < L = | 4900 |
| 14 | 4900 | 5030 | = < L = | 5250 |
| 15 | 5250 | 5380 | = < L = | 5600 |
| 16 | 5600 | 5730 | = < L = | 5950 |
| 17 | 5950 | 6080 | = < L = | 6300 |
| 18 | 6300 | 6430 | = < L = | 6650 |
| 19 | 6650 | 6780 | = < L = | 7000 |
| 20 | 7000 | 7130 | = < L = | 7350 |
| 21 | 7350 | 7480 | = < L = | 7700 |
| 22 | 7700 | 7830 | = < L = | 8050 |
| 23 | 8050 | 8180 | = < L = | 8400 |

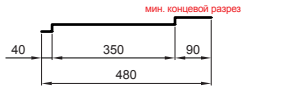
L – по производственным причинам оптимальная длина должна быть, как минимум равна, или больше значения в левой колонке таблицы. Минимальная длина после обрезки конца 90 мм, максимальная 310 мм.

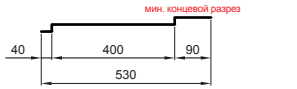
| L – ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МОДУЛЯ 400 mm | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Количество модулей | Чистая длина | Минимальная длина L | Интервал для оптимальной длины L | Максимальная длина L |
| 1 | 400 | 530 | = < L = | 800 |
| 2 | 800 | 930 | = < L = | 1200 |
| 3 | 1200 | 1330 | = < L = | 1600 |
| 4 | 1600 | 1730 | = < L = | 2000 |
| 5 | 2000 | 2130 | = < L = | 2400 |
| 6 | 2400 | 2530 | = < L = | 2800 |
| 7 | 2800 | 2930 | = < L = | 3200 |
| 8 | 3200 | 3330 | = < L = | 3600 |
| 9 | 3600 | 3730 | = < L = | 4000 |
| 10 | 4000 | 4130 | = < L = | 4400 |
| 11 | 4400 | 4530 | = < L = | 4800 |
| 12 | 4800 | 4930 | = < L = | 5200 |
| 13 | 5200 | 5330 | = < L = | 5600 |
| 14 | 5600 | 5730 | = < L = | 6000 |
| 15 | 6000 | 6130 | = < L = | 6400 |
| 16 | 6400 | 6530 | = < L = | 6800 |
| 17 | 6800 | 6930 | = < L = | 7200 |
| 18 | 7200 | 7330 | = < L = | 7600 |
| 19 | 7600 | 7730 | = < L = | 8000 |
| 20 | 8000 | 8130 | = < L = | 8400 |

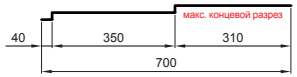
L – по производственным причинам оптимальная длина должна быть, как минимум равна, или больше значения в левой колонке таблицы. Минимальная длина после обрезки конца 90 мм, максимальная 360 мм.

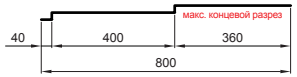
| Технические параметры [в мм] | |
|---|---|
| Ширина покрытия | 1105 |
| Общая ширина | 1195 |
| Толщина листа | 0,50 |
| Высота профиля (стандартный / нестандартный) | 43 / 38 |
| Высота свеса (стандартный / нестандартный) | 20 / 15 |
| Длина модуля (стандартный / нестандартный) | 350 / 400 |
| Длина крышки | мин. 480 – макс. 8400 |
| Масса | ок. 5,0 кг/м² |
| Длина нахлеста при разделении покрытий | 130 |

**BH** Лакированная оцинковка MARCEGAGLIA – Белый алюминий – RAL 9006




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| КОД / ИЗМЕНЕНИЕ | ДАТА | ПОДПИСЬ | KJG QUALITY | UNI 1 |
| БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА | | КЛАСС ОТХОДОВ | ВЕС кг | ШКАЛА |
| РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ | | | | |
| ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | STN | НОМЕР СОРТИРОВКИ |
| ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M. | | | ПРИМЕЧАНИЕ | НОМЕР ПОЗИЦИИ |
| ПРОВЕРИЛ | | | | |
| ТЕХНОЛОГ | ТЕХНОЛОГ | | СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ | НОМЕР ЧЕРТЕЖА |
| НАИМЕНОВАНИЕ Кровельное покрытие UNI 1 | | | Количество листов | UNI1 Лист |

Scan code for 3D model

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 22.04.2026 17:25:22