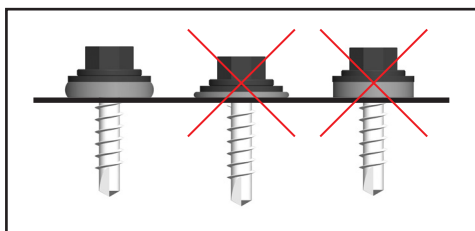
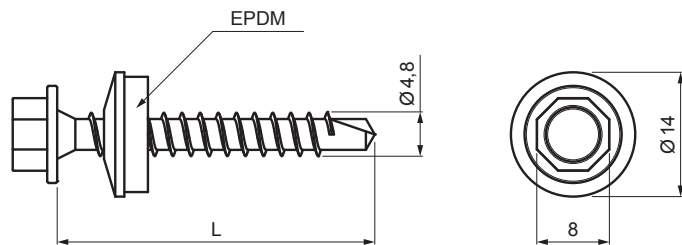


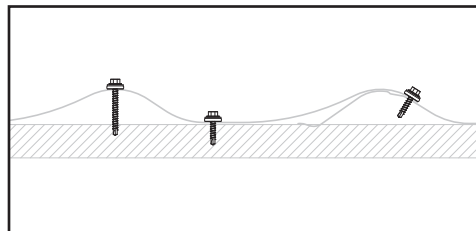
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ОЦИНКОВАННЫЙ ШУРУП КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ К ФЕРМЕ

UNI-FSK



А В С



А В С

Правильная установка момента затяжки при анкерке винтов:

- А** - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение сжато - слегка закруглено по окружности)
- В** - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)
- С** - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)

Место использования:

- А** - использовать на верхней части волны
- В** - использовать на нижней части листового металла
- С** - использование для соединения листового металла с листовым металлом



Р Оцинковка – Natur

КОД ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ			 Scan code for 3D model		
							
			БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА			ВЕС кг	ШКАЛА
			РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ			STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ
			ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ
			ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.			ТЕХНОЛОГ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА
			ПРОВЕРИЛ				
			ТЕХНОЛОГ				
			НАИМЕНОВАНИЕ			СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Оцинкованный шуруп кровельного покрытия к ферме		Количество листов		UNI-FSK			
				Лист			

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
4,8x20	20
4,8x35	35
4,8x60	60
4,8x70	70
4,8x80	80

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 19.01.2026 23:46:00