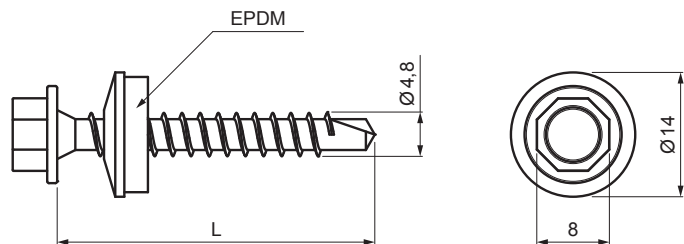


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

# ОЦИНКОВАННЫЙ ШУРУП КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ К ФЕРМЕ

UNI-FSK



A B C



A B C

Правильная установка момента затяжки при анкерке винтов:

- A - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение сжато - слегка закручено по окружности)
- B - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)
- C - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)

Место использования:

- A - использовать на верхней части волны
- B - использовать на нижней части листового металла
- C - использование для соединения листового металла с листовым металлом

**AN** Лакированная оцинковка – Антрацит – RAL 7016

КОД ИЗМЕНЕНИЕ	DATA	ПОДПИСЬ	<b>KJG</b> QUALITY®	Scan code for 3D model
	КВАНТИТЕТ ОТХОДОВ			
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА			ВЕС кг	ШКАЛА
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ				
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.			ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ
ПРОВЕРИЛ				
ТЕХНОЛОГ			СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА
НАИМЕНОВАНИЕ Оцинкованный шуруп кровельного покрытия к ферме			Количество листов	UNI-FSK Лист

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 06.06.2026 02:54:05