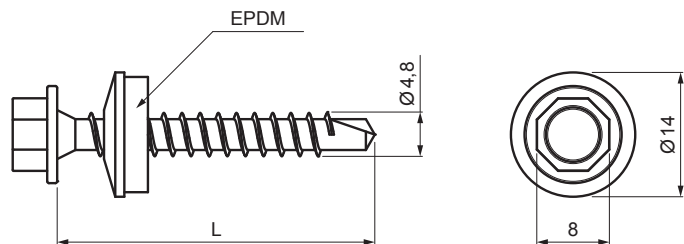


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ОЦИНКОВАННЫЙ ШУРУП КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ К ФЕРМЕ

UNI-FSK



A B C



A B C

Правильная установка момента затяжки при анкерке винтов:

- A** - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение сжато - слегка закружено по окружности)
- B** - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)
- C** - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)

Место использования:

- A** - использовать на верхней части волны
- B** - использовать на нижней части листового металла
- C** - использование для соединения листового металла с листовым металлом

AN Лакированная оцинковка – Антрацит – RAL 7016

КОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА			КВАНТ. ОТХОДОВ	ВЕС кг	ШКАЛА	
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ					НОМЕР СОРТИРОВКИ	
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			STN		НОМЕР ПОЗИЦИИ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.			ПРИМЕЧАНИЕ		НОМЕР ЧЕРТЕЖА	
ПРОВЕРИЛ		ТЕХНОЛОГ		СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ		НОМЕР ЧЕРТЕЖА
НАИМЕНОВАНИЕ			Оцинкованный шуруп кровельного покрытия к ферме		UNI-FSK	
			Количество листов		Лист	

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 20.04.2026 13:44:36