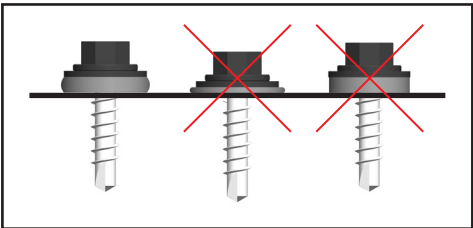
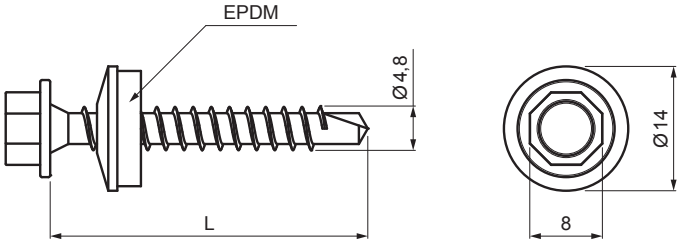


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

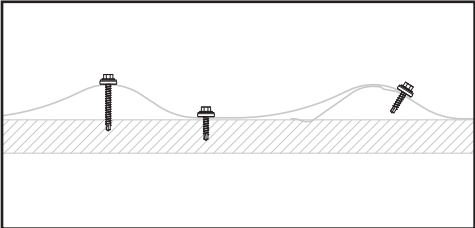
ОЦИНКОВАННЫЙ ШУРУП КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ К ФЕРМЕ

UNI-FSK



A B C

Правильная установка момента затяжки при анкерке винтов:
A - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение сжато - слегка закруглено по окружности)
B - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)
C - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)



A B C

Место использования:
A - использовать на верхней части волны
B - использовать на нижней части листового металла
C - использование для соединения листового металла с листовым металлом

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
4,8x20	20
4,8x35	35
4,8x60	60



ОС Лакированная оцинковка – Стальной красный – RAL 3009

КОД ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ	КЛАСС ОТХОДОВ	<div><div>KJG</div><div>QUALITY®</div></div>	<div><div></div><div>Scan code for 3D model</div></div>	<div></div>
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА			ВЕС кг	ШКАЛА		
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ			STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ		
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.			ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ		
ПРОВЕРИЛ						
ТЕХНОЛОГ			СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА		
НАИМЕНОВАНИЕ Оцинкованный шуруп кровельного покрытия к ферме			Количество листов	UNI-FSK		
				Лист		

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений
Создано: 20.01.2026 03:59:54