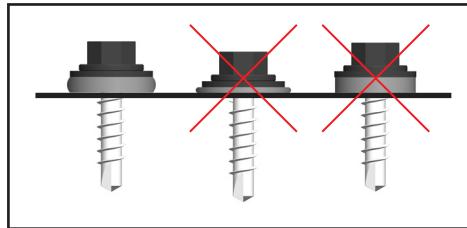
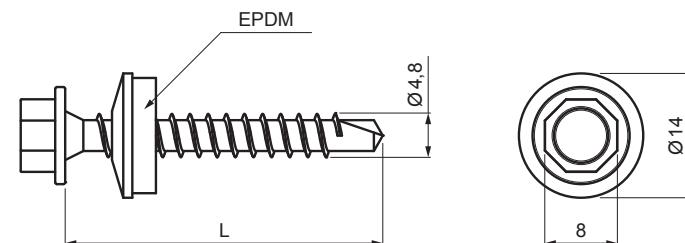


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ОЦИНКОВАННЫЙ ШУРУП КРОВЕЛЬНОГО
ПОКРЫТИЯ К ФЕРМЕ

UNI-FSK

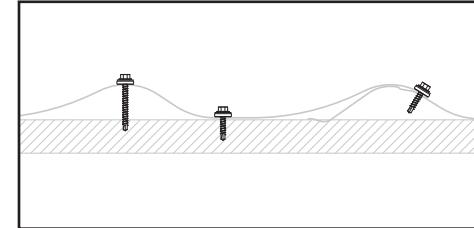


A - правильно выставленный момент затяжки при анкеровке винтов:

A - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение скато - слегка закруглено по окружности)

B - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)

C - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)



A

B

C

Место использования:

A - использовать на верхней части волны

B - использовать на нижней части листового металла

C - использование для соединения листового металла с листовым металлом

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
4,8x20	20
4,8x35	35
4,8x60	60



ОС Лакированная оцинковка – Стальной красный – RAL 3009

КОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА	КЛАСС ОТХОДОВ	ВЕС кг	ШКАЛА
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ		STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ing. Kluska M.		
ПРОВЕРИЛ		СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА
ТЕХНОЛОГ	ТЕХНОЛОГ		
НАИМЕНОВАНИЕ	Оцинкованный шуруп кровельного покрытия к ферме	Количество листов	UNI-FSK
			лист

Scan code for 3D model

