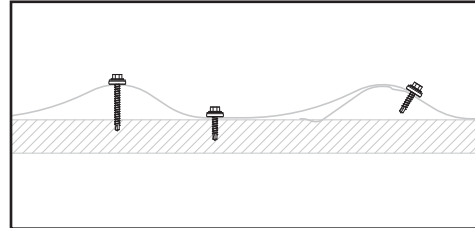
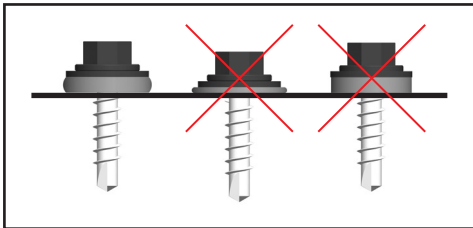
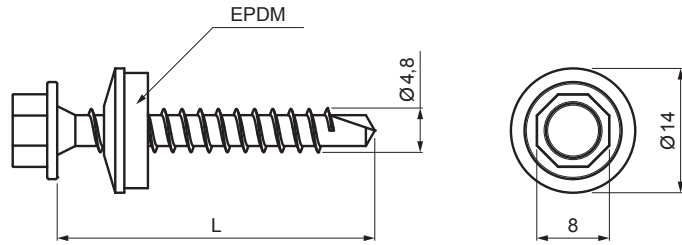


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ОЦИНКОВАННЫЙ ШУРУП КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ К ФЕРМЕ

UNI-FSK



Правильная установка момента затяжки при анкерке винтов:

- A** - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение сжато - слегка закружено по окружности)
- B** - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)
- C** - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)

Место использования:

- A** - использовать на верхней части волны
- B** - использовать на нижней части листового металла
- C** - использование для соединения листового металла с листовым металлом

SB Лакированная оцинковка – Серо-белый – RAL 9002

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60

КОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ		 Scan code for 3D model
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА	РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ	ВЕС кг	ШКАЛА		
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.	СТН	НОМЕР СОРТИРОВКИ		
ПРОВЕРИЛ	ТЕХНОЛОГ	ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ		
НАИМЕНОВАНИЕ	Оцинкованный шуруп кровельного покрытия к ферме	СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА		
		Количество листов	UNI-FSK	Лист	

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 06.06.2026 15:06:20