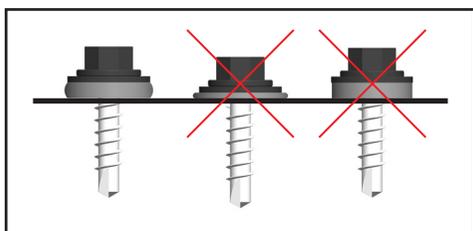
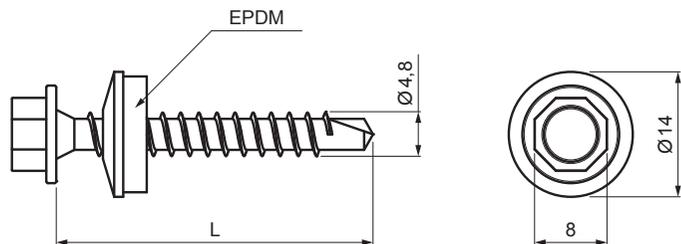


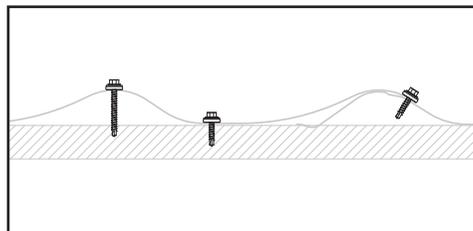
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ОЦИНКОВАННЫЙ ШУРУП КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ К ФЕРМЕ

UNI-FSK



A B C



A B C

Правильная установка момента затяжки при анкерке винтов:

- A - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение сжато - слегка закружено по окружности)
- B - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)
- C - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)

Место использования:

- A - использовать на верхней части волны
- B - использовать на нижней части листового металла
- C - использование для соединения листового металла с листовым металлом

SB Лакированная оцинковка – Серо-белый – RAL 9002

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60

КОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ		
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА		КОЛ-ВО ОТХОДОВ	ВЕС кг	ШКАЛА	
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ		STN		НОМЕР СОРТИРОВКИ	
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ПРИМЕЧАНИЕ		НОМЕР ПОЗИЦИИ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.		ТЕХНОЛОГ		СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ПРОВЕРИЛ		НАИМЕНОВАНИЕ		НОМЕР ЧЕРТЕЖА	
Оцинкованный шуруп кровельного покрытия к ферме		UNI-FSK		Лист	
		Количество листов			

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 22.04.2026 12:26:25