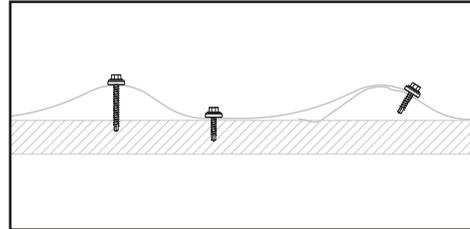
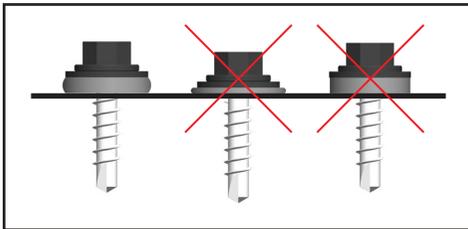
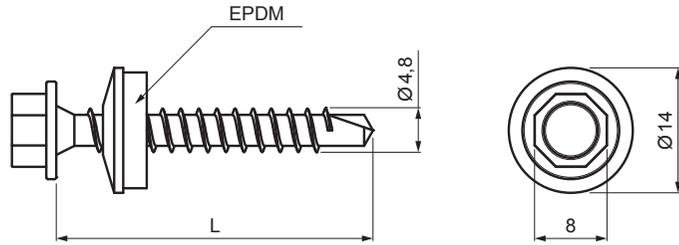


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ОЦИНКОВАННЫЙ ШУРУП КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ К ФЕРМЕ

UNI-FSK



Правильная установка момента затяжки при анкерке винтов:

- A** - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение сжато - слегка закруглено по окружности)
- B** - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)
- C** - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)

Место использования:

- A** - использовать на верхней части волны
- B** - использовать на нижней части листового металла
- C** - использование для соединения листового металла с листовым металлом

BHT Лакированная оцинковка – Белый алюминий темный – RAL 9007

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60

КОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ		
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА		КОЛ-ВО ОТХОДОВ	ВЕС кг	ШКАЛА	
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ		STN		НОМЕР СОРТИРОВКИ	
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ПРИМЕЧАНИЕ		НОМЕР ПОЗИЦИИ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.		ТЕХНОЛОГ		СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ПРОВЕРИЛ		ТЕХНОЛОГ		НОМЕР ЧЕРТЕЖА	
ТЕХНОЛОГ		ТЕХНОЛОГ		СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	
НАИМЕНОВАНИЕ		Оцинкованный шуруп кровельного покрытия к ферме		UNI-FSK	
		Количество листов		Лист	

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 20.04.2026 22:45:37