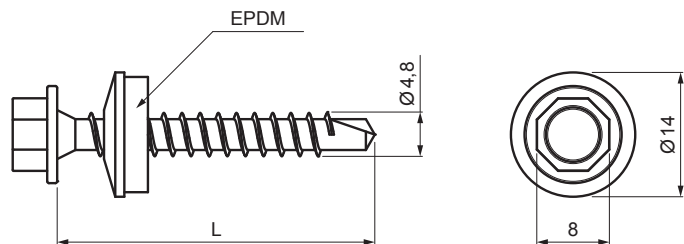


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ОЦИНКОВАННЫЙ ШУРУП КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ К ФЕРМЕ

UNI-FSK



A B C



A B C

Правильная установка момента затяжки при анкерке винтов:

- A** - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение сжато - слегка закружено по окружности)
- B** - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)
- C** - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)

Место использования:

- A** - использовать на верхней части волны
- B** - использовать на нижней части листового металла
- C** - использование для соединения листового металла с листовым металлом

MZ Лакированная оцинковка – Зеленый мох – RAL 6005

КОД ИЗМЕНЕНИЯ		ДАТА	ПОДПИСЬ	KJG QUALITY®	Скан код для 3D model	
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА				ВЕС кг	ШКАЛА	
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ						
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.					НОМЕР ПОЗИЦИИ	
ПРОВЕРИЛ						
ТЕХНОЛОГ				ТЕХНОЛОГ	СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА
НАИМЕНОВАНИЕ				Оцинкованный шуруп кровельного покрытия к ферме		
				Количество листов	UNI-FSK	Лист

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 22.04.2026 12:43:28