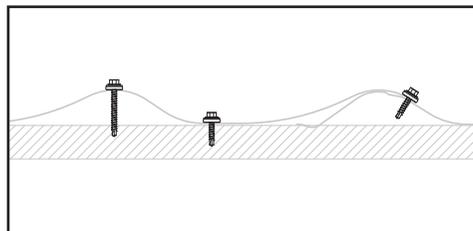
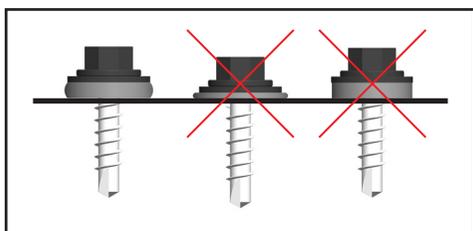
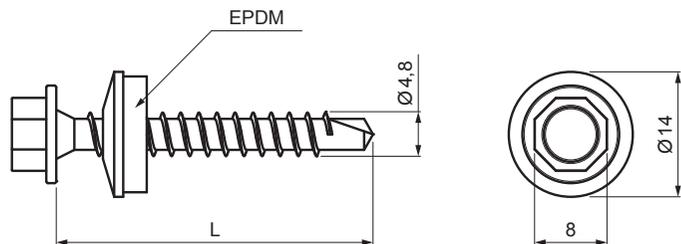


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

# ОЦИНКОВАННЫЙ ШУРУП КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ К ФЕРМЕ

# UNI-FSK



Правильная установка момента затяжки при анкерке винтов:

- A** - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение сжато - слегка закруглено по окружности)
- B** - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)
- C** - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)

Место использования:

- A** - использовать на верхней части волны
- B** - использовать на нижней части листового металла
- C** - использование для соединения листового металла с листовым металлом

**MOT** Лакированная оцинковка – Темно-синий – RAL 5010

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60

КОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ	<b>KJG</b> QUALITY®	Scan code for 3D model	
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА			КОНС. ОТХОДОВ	ВЕС кг	ШКАЛА	
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ				STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ	
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.	ПРИМЕЧАНИЕ	
ПРОВЕРИЛ				ТЕХНОЛОГ	НОМЕР ПОЗИЦИИ	
ТЕХНОЛОГ				СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА	
НАИМЕНОВАНИЕ			Оцинкованный шуруп кровельного покрытия к ферме		Количество листов	UNI-FSK Лист

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 21.04.2026 15:50:29