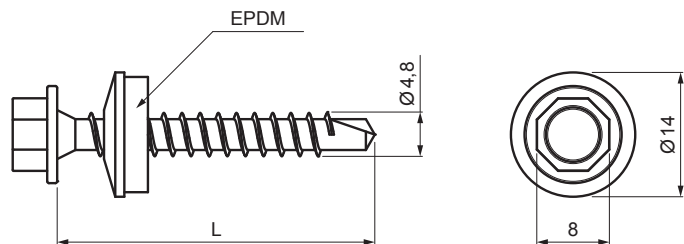


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ОЦИНКОВАННЫЙ ШУРУП КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ К ФЕРМЕ

UNI-FSK



Правильная установка момента затяжки при анкерке винтов:

- A** - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение сжато - слегка закруглено по окружности)
- B** - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)
- C** - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)

Место использования:

- A** - использовать на верхней части волны
- B** - использовать на нижней части листового металла
- C** - использование для соединения листового металла с листовым металлом

SK Лакированная оцинковка – Слоновая кость – RAL 1015

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60

КОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ		
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА			КВАНТИТЕТ ОТХОДОВ	ВЕС кг	ШКАЛА
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ					
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.				ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ
ПРОВЕРИЛ					
ТЕХНОЛОГ		ТЕХНОЛОГ		СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА
НАИМЕНОВАНИЕ Оцинкованный шуруп кровельного покрытия к ферме				Количество листов UNI-FSK	Лист

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 07.06.2026 11:01:07