

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ОЦИНКОВАННЫЙ ШУРУП КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ К ФЕРМЕ

UNI-FSK

A

B

C

D

E

F

A

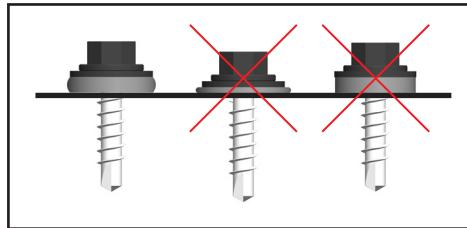
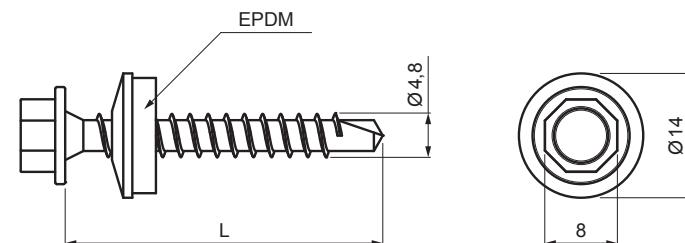
B

C

D

E

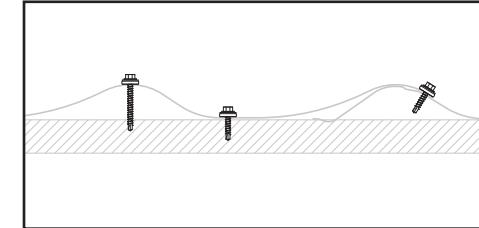
F



A

B

C



A

B

C

Правильная установка момента затяжки при анкеровке винтов:

A - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение скато - слегка закруглено по окружности)

B - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)

C - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)

Место использования:

A - использовать на верхней части волны

B - использовать на нижней части листового металла

C - использование для соединения листового металла с листовым металлом



RC

Лакированная оцинковка – Ралли красный – RAL 3020

КОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДСС	KJG	QUALITY ®	Scan code for 3D model	QR-код
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА		КЛАСС ОТХОДОВ		ВЕС кг	ШКАЛА		
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ				STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ		
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ		
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ing. Kluska M.			НОМЕР ЧЕРТЕЖА			
ПРОВЕРИЛ				СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ТЕХНОЛОГ	ТЕХНОЛОГ			Количество листов	UNI-FSK	Лист	A
НАИМЕНОВАНИЕ	Оцинкованный шуруп кровельного покрытия к ферме						

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 20.01.2026 04:00:16

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
4,8x20	20
4,8x35	35
4,8x60	60