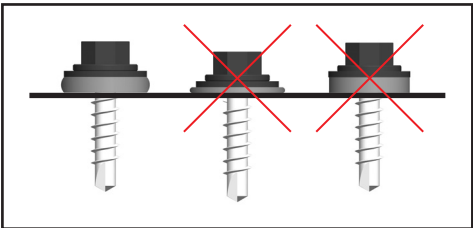
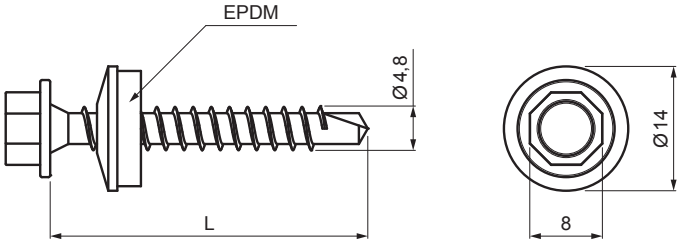


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

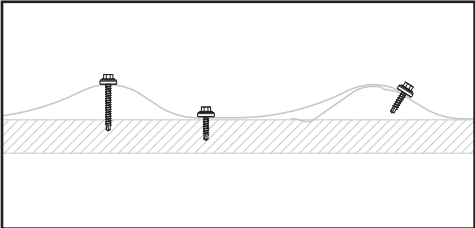
ОЦИНКОВАННЫЙ ШУРУП КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ К ФЕРМЕ

UNI-FSK



A B C

Правильная установка момента затяжки при анкерке винтов:  
A - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение сжато - слегка закруглено по окружности)  
B - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)  
C - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)



A B C

Место использования:  
A - использовать на верхней части волны  
B - использовать на нижней части листового металла  
C - использование для соединения листового металла с листовым металлом

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
4,8x20	20
4,8x35	35
4,8x60	60



RC Лакированная оцинковка – Ралли красный – RAL 3020

КОД ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ	КМСС ОТХОДОВ	<div>KJG</div> <div>QUALITY®</div>	<div></div> <div>Scan code for 3D model</div>	<div></div>
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА				ВЕС кг	ШКАЛА	
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ				STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ	
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.				ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ	
ПРОВЕРИЛ						
ТЕХНОЛОГ		ТЕХНОЛОГ		СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА	
НАИМЕНОВАНИЕ Оцинкованный шуруп кровельного покрытия к ферме				Количество листов	UNI-FSK	
					Лист	

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений  
Создано: 20.01.2026 04:00:16