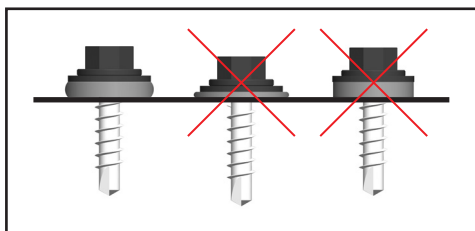


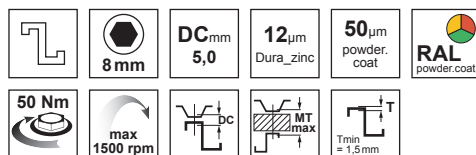
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ САМОРЕЗ ОЦИНКОВАННЫЙ GT5

UNI-GT 5



A B C

Технические параметры:



Правильная установка момента затяжки при анкерке винтов:

- A** - правильно выставленный момент затяжки (шайба прямая, уплотнение сжато - слегка закруглено по окружности)
- B** - высокий момент затяжки (чрезмерная деформация уплотнения EPDM, возможность растрескивания и последующей потери герметичности)
- C** - малый момент затяжки (шайба с уплотнением из EPDM не обладает достаточной уплотняющей способностью)

Использование:

- саморезы для крепления профилированных листов конструкционной стали к тонкостенным стальным конструкциям



AN Лакированная оцинковка – Антрацит – RAL 7016

Размеры [мм]	
Номинальный размер	L
5,5 x 19	19
5,5 x 25	25
5,5 x 32	32

КОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ	KJG QUALITY	Scan code for 3D model	
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА			КОНС. ОТХОДОВ	ВЕС кг	ШКАЛА	
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ			STN		НОМЕР СОРТИРОВКИ	
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ		НОМЕР ПОЗИЦИИ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.			ТЕХНОЛОГ		СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ПРОВЕРИЛ			НАИМЕНОВАНИЕ		НОМЕР ЧЕРТЕЖА	
Саморез оцинкованный GT5			Количество листов		UNI-GT 5	
					Лист	

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 02.05.2026 19:31:47