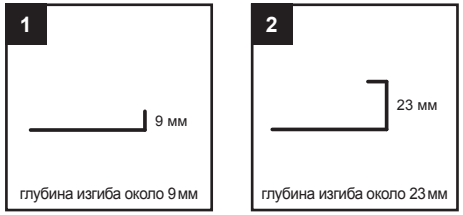
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

# РУЧНОЙ ГИБОЧНЫЙ СТАНОК 350 мм

# KNS-PROFI KANT 350

**ВАРИАНТЫ ПРОИЗВОДСТВА:**

**А. Изготовление для малого фальца (нижний) за две операции (шага)**




**Б. Изготовление для большого фальца (накрытие) за три операции**

**ОПИСАНИЕ**:

- ручное гибочное приспособление предназначено для сгибания кромок листового металла, необходимых для создания фальцевого соединения

| Параметры обрабатываемого листового металла | |
|---|---|
| Толщина | цинк до 0,75 мм<br>алюминий, титан-цинк, медь до do 0,80 мм<br>нержавеющая сталь до 0,50 мм |
| Регулировка высоты | мин. от 4 мм<br>макс. до 200 мм |

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| КОД / ИЗМЕНЕНИЕ | ДАТА | ПОДПИСЬ | KJG QUALITY | |
| БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА | | КЛАСС ОТХОДОВ | ВЕС кг | ШКАЛА |
| РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ | | | | |
| ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | STN | НОМЕР СОРТИРОВКИ |
| ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M. | | | ПРИМЕЧАНИЕ | НОМЕР ПОЗИЦИИ |
| ПРОВЕРИЛ | | | | |
| ТЕХНОЛОГ | ТЕХНОЛОГ | | СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ | НОМЕР ЧЕРТЕЖА |
| НАИМЕНОВАНИЕ Ручной гибочный станок 350 мм | | | KNS-PROFI KANT 350<br>Количество листов | Лист |

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 21.04.2026 13:09:52