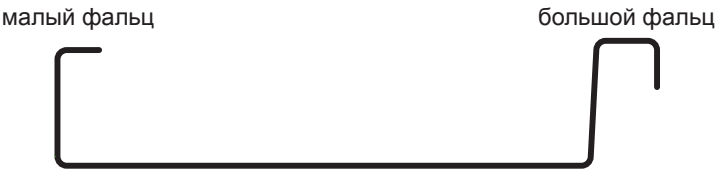


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

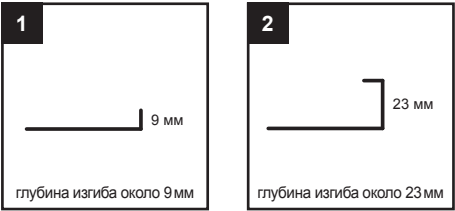
РУЧНОЙ ГИБОЧНЫЙ СТАНОК 350 мм

KNS-PROFI KANT 350



ВАРИАНТЫ ПРОИЗВОДСТВА:

А. Изготовление для малого фальца (нижний) за две операции (шага)



ОПИСАНИЕ:

- ручное гибочное приспособление предназначено для сгибания кромок листового металла, необходимых для создания фальцевого соединения

Параметры обрабатываемого листового металла	
Толщина	цинк до 0,75 мм алюминий, титан-цинк, медь до 0,80 мм нержавеющая сталь до 0,50 мм
Регулировка высоты	мин. от 4 мм макс. до 200 мм

Б. Изготовление для большого фальца (накрытие) за три операции



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:



КОД ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ	<div><div>KJG</div><div>QUALITY®</div></div>	
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА		КНАСС ОТХОДОВ	ВЕС кг	ШКАЛА
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ				
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.			ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ
ПРОВЕРИЛ				
ТЕХНОЛОГ		ТЕХНОЛОГ	СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА
НАИМЕНОВАНИЕ Ручной гибочный станок 350 мм			KNS-PROFI KANT 350	
			Количество листов	Лист 