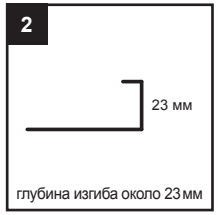
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

РУЧНОЙ ГИБОЧНЫЙ СТАНОК 350 мм

KNS-PROFI KANT 350

ВАРИАНТЫ ПРОИЗВОДСТВА:

А. Изготовление для малого фальца (нижний) за две операции (шага)



Б. Изготовление для большого фальца (накрытие) за три операции

ОПИСАНИЕ:

- ручное гибочное приспособление предназначено для сгибания кромок листового металла, необходимых для создания фальцевого соединения

Параметры обрабатываемого листового металла	
Толщина	цинк до 0,75 мм алюминий, титан-цинк, медь до do 0,80 мм нержавеющая сталь до 0,50 мм
Регулировка высоты	мин. от 4 мм макс. до 200 мм

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:

КОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ	KJG QUALITY	
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА			КЛАСС ОТХОДОВ	ВЕС кг	ШКАЛА
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ					
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.				ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ
ПРОВЕРИЛ					
ТЕХНОЛОГ	ТЕХНОЛОГ			СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА
НАИМЕНОВАНИЕ Ручной гибочный станок 350 мм				KNS-PROFI KANT 350 Количество листов	Лист

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 21.04.2026 08:57:14