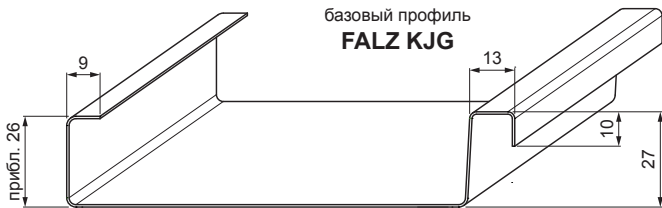


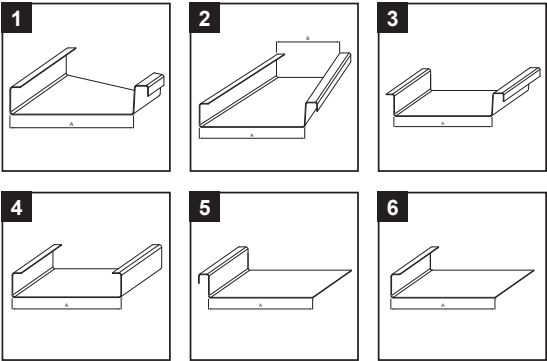
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ПРОФИЛИРОВАНИЕ MINI-PROF-LIGHT

KNS-SCHLEBACH MPL



ВАРИАНТЫ ПРОФИЛИРОВАНИЯ:



**ОПИСАНИЕ:**  
Компактный, легкий и разборный инструмент, подходящий для труднодоступных строительных площадок или небольших мастерских для производства профилей с двойным стоячим пазом 25 из заготовок или нарезанных отрезков за один проход.

Параметры обрабатываемого листового металла	
Толщина	титан-цинк до 0,80 мм медь до 0,80 мм алюминий до 0,80 мм цинк до 0,65 мм нержавеющая сталь до 0,50 мм
Ширина рулона мин./макс.	250/730 мм
Производственная длина	мин. 500 мм

Параметры и свойства профилирующего станка	
Длина механизма	1200 мм
Ширина механизма	1290 мм
Высота механизма	460 мм
Высота входа листового металла	286 мм
Осевое расстояние	180–660 мм
Скорость профилирования	8,0 м/мин
Привод механизма	230 В, 50 Гц, 1 фаза
Входная мощность	2 х 0,55 кВт
Вес	155 кг



КОД ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА		ПОДПИСЬ	<div><div>KJG</div><div>QUALITY®</div></div>	<div><div>Schlebach</div><div>Produktion für die Baubranche</div></div>	
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА			ВЕС кг	ШКАЛА		
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ						
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ		
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.			ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ		
ПРОВЕРИЛ						
ТЕХНОЛОГ		ТЕХНОЛОГ	СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА		
НАИМЕНОВАНИЕ						
Профилирование MINI-PROF-LIGHT			KNS-SCHLEBACH MPL		Лист	
			Количество листов			