

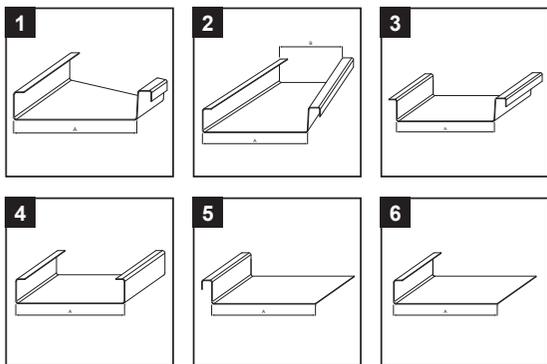
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ПРОФИЛИРОВАНИЕ MINI-PROF-LIGHT

KNS-SCHLEBACH MPL



ВАРИАНТЫ ПРОФИЛИРОВАНИЯ:



ОПИСАНИЕ:

Компактный, легкий и разборный инструмент, подходящий для труднодоступных строительных площадок или небольших мастерских для производства профилей с двойным стоячим пазом 25 из заготовок или нарезанных отрезков за один проход.

Параметры обрабатываемого листового металла	
Толщина	титан-цинк до 0,80 мм медь до 0,80 мм алюминий до 0,80 мм цинк до 0,65 мм нержавеющая сталь до 0,50 мм
Ширина рулона мин./макс.	250/730 мм
Производственная длина	мин. 500 мм



Параметры и свойства профилирующего станка	
Длина механизма	1200 мм
Ширина механизма	1290 мм
Высота механизма	460 мм
Высота входа листового металла	286 мм
Осевое расстояние	180–660 мм
Скорость профилирования	8,0 м/мин
Привод механизма	230 В, 50 Гц, 1 фаза
Входная мощность	2 x 0,55 кВт
Вес	155 кг

КОД ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ	 	ШКАЛА
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			STN	НОМЕР ПОЗИЦИИ
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.			ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА
ПРОВЕРИЛ			ТЕХНОЛОГ	СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ
НАИМЕНОВАНИЕ			Профилирование MINI-PROF-LIGHT	КНС-SCHLEBACH MPL Лист

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 21.04.2026 13:10:00