

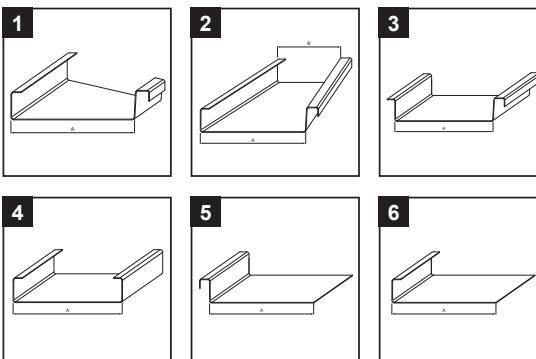
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ПРОФИЛИРОВАНИЕ MINI-PROF-LIGHT

KNS-SCHLEBACH MPL



ВАРИАНТЫ ПРОФИЛИРОВАНИЯ:



ОПИСАНИЕ:

Компактный, легкий и разборный инструмент, подходящий для труднодоступных строительных площадок или небольших мастерских для производства профилей с двойным стоячим пазом 25 из заготовок или нарезанных отрезков за один проход.

Параметры обрабатываемого листового металла	
Толщина	титан-цинк до 0,80 мм меди до 0,80 мм алюминий до 0,80 мм цинк до 0,65 мм нержавеющая сталь до 0,50 мм
Ширина рулона мин./ макс.	250 / 730 мм
Производственная длина	мин. 500 мм



Параметры и свойства профилирующего станка

Длина механизма	1200 мм
Ширина механизма	1290 мм
Высота механизма	460 мм
Высота входа листового металла	286 мм
Осьное расстояние	180–660 мм
Скорость профилирования	8,0 м/мин
Привод механизма	230 В, 50 Гц, 1 фаза
Входная мощность	2x 0,55 кВт
Вес	155 кг

КОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ	
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА		КЛАСС ОТХОДОВ	ВЕС кг	ШКАЛА
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ				НОМЕР СОРТИРОВКИ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			STN	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	Ing. Kluska M.		ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ
ПРОВЕРИЛ				
ТЕХНОЛОГ	ТЕХНОЛОГ		СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА
НАИМЕНОВАНИЕ	Профилирование MINI-PROF-LIGHT			KNS-SCHLEBACH MPL
			Количество листов	Лист

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 04.12.2025 07:35:44