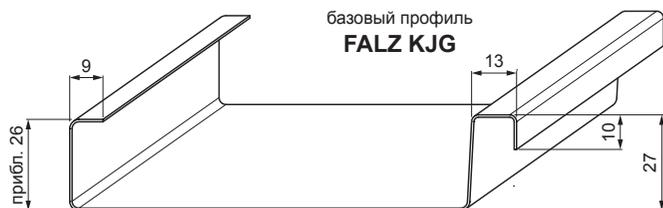


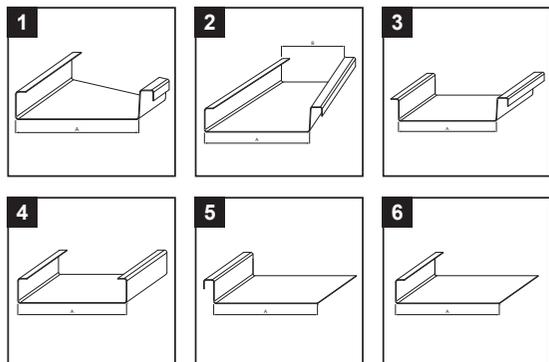
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ПРОФИЛИРОВАНИЕ MINI-PROF-PLUS

KNS-SCHLEBACH MPP



ВАРИАНТЫ ПРОФИЛИРОВАНИЯ:



ОПИСАНИЕ:

Компактный инструмент для производства профилей с двойным стоячим пазом 25 из заготовок, отрезных отрезков или непосредственно из рулона с электро-механическим устройством измерения длины со шкалой в сантиметрах, приводным ленточным питателем и ручными цилиндрическими ножницами для выполнения ручного поперечного реза.

Параметры обрабатываемого листового металла	
Толщина	титан-цинк до 0,80 мм
	медь до 0,80 мм
	алюминий до 0,80 мм
	цинк до 0,65 мм
нержавеющая сталь до 0,50 мм	
Ширина рулона мин./макс.	240/850 мм
Производственная длина	мин. 500 мм
Параметры размотчика АЦ	
Грузоподъемность	макс. 300 кг



Параметры и свойства профилирующего станка	
Длина механизма	1 600 мм
Ширина механизма	1 370 мм
Высота механизма	850–1 050 мм
Высота входа листового металла	670–870 мм
Осевое расстояние	170–780 мм
Скорость профилирования	8,5 м/мин
Привод механизма	230 В, 50 Гц, 1 фаза
Входная мощность	1,1 кВт
Вес	325 кг

КОД ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ	KJG	
			QUALITY	Schlebach
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА	РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ	ВЕС кг	ШКАЛА	
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.	STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ	
ПРОВЕРИЛ	ТЕХНОЛОГ	ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ	
ТЕХНОЛОГ	СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА		
НАИМЕНОВАНИЕ	Профилирование MINI-PROF-PLUS	КНС-SCHLEBACH MPP	Количество листов	Лист

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 21.04.2026 08:52:24