

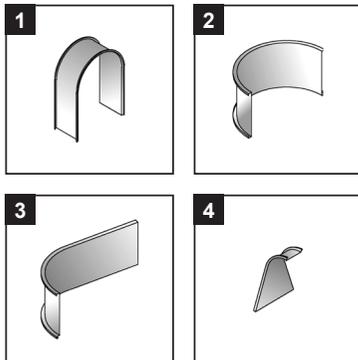
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

СКРУГЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ RBM25

KNS-SCHLEBACH RBM25



ВАРИАНТЫ СКРУГЛЕНИЯ:



ОПИСАНИЕ:

Прочный инструмент для гибки круглых арок для выпуклой гибки предварительно профилированных панелей для использования в качестве мансардных окон, круглых арок, купольных или цилиндрических сводов с зажимным выступом или без него высотой 25, 32 или 38 мм.

Параметры обрабатываемого листового металла	
Толщина	титан-цинк до 0,80 мм медь до 0,80 мм алюминий до 0,80 мм цинк до 0,65 мм нержавеющая сталь до 0,50 мм
Наименьший радиус	титан-цинк от 600 мм медь от 600 мм алюминий от 600 мм цинк от 1500 мм нержавеющая сталь от 1500 мм



Параметры и свойства профилирующего станка	
Длина механизма	1000 мм
Ширина механизма	1000 мм
Высота механизма	1700 мм
Осевое расстояние	300–810 мм
Скорость профилирования	0–12 м/мин
Привод механизма	230 В, 50 Гц, 1 фаза
Входная мощность	2 x 0,55 кВт
Вес	230 кг

КОД ИЗМЕНЕНИЯ	ДАТА	ПОДПИСЬ	 	
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА	ВЕС кг	ШКАЛА		
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ	STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ		
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.	ПРИМЕЧАНИЕ		
ПРОВЕРИЛ	ТЕХНОЛОГ	СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ТЕХНОЛОГ	НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА		
СКРУГЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ RBM25	КНС-SCHLEBACH RBM25	КОЛИЧЕСТВО ЛИСТОВ	ЛИСТ	

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 21.04.2026 13:17:23