

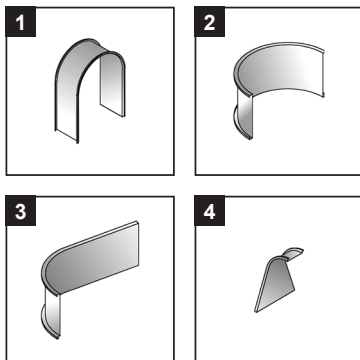
# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

## СКРУГЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ RBM25

# KNS-SCHLEBACH RBM25



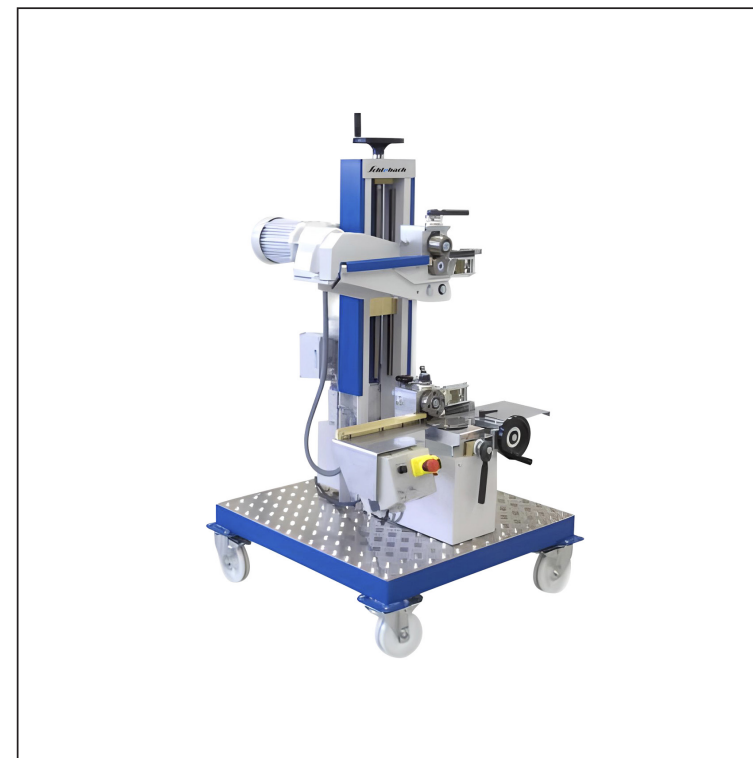
### ВАРИАНТЫ СКРУГЛЕНИЯ:



### ОПИСАНИЕ:

Прочный инструмент для гибки круглых арок для выпуклой гибки предварительно профилированных панелей для использования в качестве мансардных окон, круглых арок, купольных или цилиндрических сводов с зажимным выступом или без него высотой 25, 32 или 38 мм.

Параметры обрабатываемого листового металла	
Толщина	титан-цинк до 0,80 мм медь до 0,80 мм алюминий до 0,80 мм цинк до 0,65 мм нержавеющая сталь до 0,50 мм
Наименьший радиус	титан-цинк от 600 мм медь от 600 мм алюминий от 600 мм цинк от 1500 мм нержавеющая сталь от 1500 мм



Параметры и свойства профилирующего станка	
Длина механизма	1000 мм
Ширина механизма	1000 мм
Высота механизма	1700 мм
Осевое расстояние	300–810 мм
Скорость профилирования	0–12 м/мин
Привод механизма	230 В, 50 Гц, 1 фаза
Входная мощность	2 x 0,55 кВт
Вес	230 кг

КОД ИЗМЕНЕНИЯ	ДАТА	ПОДПИСЬ	 	
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА	ВЕС кг	ШКАЛА		
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ	STN	НОМЕР СОРТИРОВКИ		
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.	ПРИМЕЧАНИЕ	НОМЕР ПОЗИЦИИ	
ПРОВЕРИЛ	ТЕХНОЛОГ	СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА	
ТЕХНОЛОГ	СТАРИЙ ЧЕРТЕЖ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА		
НАИМЕНОВАНИЕ	Скругление профиля RBM25		КNS-SCHLEBACH RBM25	Лист
	Количество листов			

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 05.06.2026 18:18:52