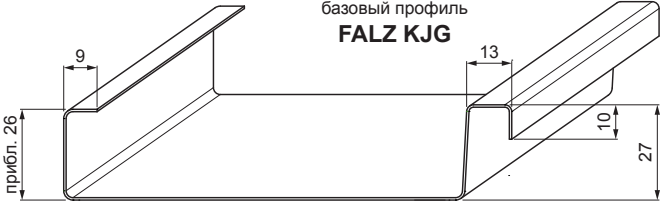
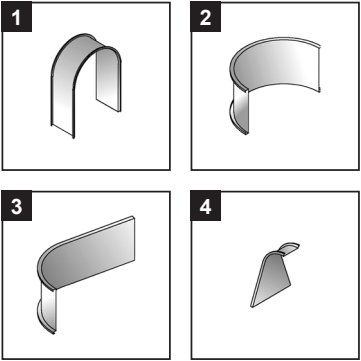


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

# СКРУГЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ RBM25



ВАРИАНТЫ СКРУГЛЕНИЯ:



**ОПИСАНИЕ:**  
Прочный инструмент для гибки круглых арок для выпуклой гибки предварительно профилированных панелей для использования в качестве мансардных окон, круглых арок, купольных или цилиндрических сводов с зажимным выступом или без него высотой 25, 32 или 38 мм.

| Параметры обрабатываемого листового металла |  |
|---|--|
| Толщина                                     | титан-цинк до 0,80 мм<br>медь до 0,80 мм<br>алюминий до 0,80 мм<br>цинк до 0,65 мм<br>нержавеющая сталь до 0,50 мм |
| Наименьший радиус                           | титан-цинк от 600 мм<br>медь от 600 мм<br>алюминий от 600 мм<br>цинк от 1 500 мм<br>нержавеющая сталь от 1 500 мм  |

| Параметры и свойства профилирующего станка |                      |
|--|----------------------|
| Длина механизма                            | 1 000 мм             |
| Ширина механизма                           | 1 000 мм             |
| Высота механизма                           | 1 700 мм             |
| Осевое расстояние                          | 300–810 мм           |
| Скорость профилирования                    | 0–12 м/мин           |
| Привод механизма                           | 230 В, 50 Гц, 1 фаза |
| Входная мощность                           | 2 x 0,55 кВт         |
| Вес  | 230 кг               |

# KNS-SCHLEBACH RBM25



|                               |           |      |                          |                     |  |
|-------------------------------|-----------|------|--------------------------|---------------------|--|
| КОД                           | ИЗМЕНЕНИЕ | ДАТА | ПОДПИСЬ                  |                     |  |
| БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА |           |      | ВЕС кг                   | ШКАЛА               |  |
| РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ           |           |      | СТН                      | НОМЕР СОРТИРОВКИ    |  |
| ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  |           |      | ПРИМЕЧАНИЕ               | НОМЕР ПОЗИЦИИ       |  |
| ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.    |           |      | ПРОВЕРИЛ                 | НОМЕР ЧЕРТЕЖА       |  |
| ТЕХНОЛОГ                      |           |      | СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ            |                     |  |
| НАИМЕНОВАНИЕ                  |           |      | СКРУГЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ RBM25 | KNS-SCHLEBACH RBM25 |  |
|                               |           |      | Количество листов        | Лист                |  |

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений  
Создано: 04.12.2025 05:45:25