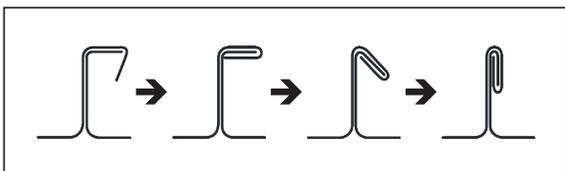


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ ГЕРМЕТИК ДЛЯ ШВОВ SPIDER

KNS-SCHLEBACH SPIDER



ПРОЦЕДУРА ЗАКРЫТИЯ:



ОПИСАНИЕ:

Фальцевальный инструмент нового поколения **SPIDER** в компактной и легкой конструкции для изготовления косых и двойных вертикальных пазов за одну операцию. Инструмент можно использовать как для прямых, так и для изогнутых профилей радиусом 600 мм. При условии, что предварительно профилированные формы изготавливаются на профилирующем станке Schlebach. Станок используется для пазов высотой 25, 32 а 38 мм.

Параметры обрабатываемого листового металла	
Толщина	титан-цинк до 0,80 мм
	медь до 0,80 мм
	алюминий до 0,80 мм
	цинк до 0,65 мм
Радиусная фальцовка	нержавеющая сталь до 0,50 мм
	фальц от радиуса 600 мм

Технические параметры	
Длина механизма	465 мм
Ширина механизма	255 мм
Высота механизма	293 мм
Скорость профилирования	14,0 м/мин
Привод механизма	230 В, 50 Гц, 1 фаза
Входная мощность	1,2 кВт
Вес	19 кг



КОД ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ	KJG	
			QUALITY	Schlebach
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА		КЛАСС ОТХОДОВ	ВЕС кг	ШКАЛА
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ		STN		НОМЕР СОРТИРОВКИ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ПРИМЕЧАНИЕ		НОМЕР ПОЗИЦИИ
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.		ТЕХНОЛОГ		СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ
ТЕХНОЛОГ		СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ		НОМЕР ЧЕРТЕЖА
НАИМЕНОВАНИЕ		Герметик для швов SPIDER		КNS-SCHLEBACH SPIDER
		Количество листов		Лист

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 21.04.2026 22:57:58