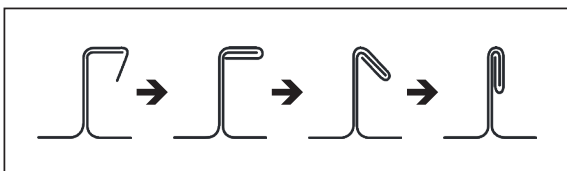


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ГЕРМЕТИК ДЛЯ ШВОВ SPIDER



ПРОЦЕДУРА ЗАКРЫТИЯ:



ОПИСАНИЕ:

Фальцевальный инструмент нового поколения **SPIDER** в компактной и легкой конструкции для изготовления косых и двойных вертикальных пазов за одну операцию. Инструмент можно использовать как для прямых, так и для изогнутых профилей радиусом 600 мм. При условии, что предварительно профилированные формы изготавливаются на профилирующем станке Schlebach. Станок используется для пазов высотой 25, 32 а 38 мм.

| Параметры обрабатываемого листового металла | |
|---|------------------------------|
| Толщина | титан-цинк до 0,80 мм |
| | медь до 0,80 мм |
| | алюминий до 0,80 мм |
| | цинк до 0,65 мм |
| Радиусная фальцовка | нержавеющая сталь до 0,50 мм |
| | фальц от радиуса 600 мм |

| Технические параметры | |
|-------------------------|----------------------|
| Длина механизма | 465 мм |
| Ширина механизма | 255 мм |
| Высота механизма | 293 мм |
| Скорость профилирования | 14,0 м/мин |
| Привод механизма | 230 В, 50 Гц, 1 фаза |
| Входная мощность | 1,2 кВт |
| Вес | 19 кг |

KNS-SCHLEBACH SPIDER



| | | | | | | | |
|-------------------------------|------|----------|------------------|----------------------|--|--|--|
| КОД ИЗМЕНЕНИЕ | ДАТА | | ПОДПИСЬ | | <div><div>KJG</div><div>QUALITY®</div></div> | <div><div>Schlebach</div><div>Produktion für die Industrie</div></div> | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА | | | КОАСС ОТХОДОВ | ВЕС кг | ШКАЛА | | |
| РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ | | | | | | | |
| ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | STN | НОМЕР СОРТИРОВКИ | | |
| ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M. | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | НОМЕР ПОЗИЦИИ | | |
| ПРОВЕРИЛ | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГ | | ТЕХНОЛОГ | | СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ | НОМЕР ЧЕРТЕЖА | | |
| НАИМЕНОВАНИЕ | | | | KNS-SCHLEBACH SPIDER | | | |
| Герметик для швов SPIDER | | | | Лист | | | |

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 04.12.2025 13:13:11