ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

КРОВЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ UNI 1

W-UNI1

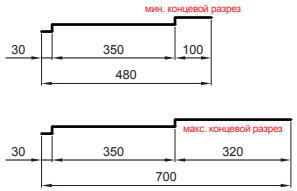
Технические параметры [в мм]	
Ширина покрытия	1105
Общая ширина	1195
Толщина листа	0,70
Высота профиля (стандартный / нестандартный)	38 / 43
Высота свеса (стандартный / нестандартный)	15 / 20
Длина модуля (стандартный / нестандартный)	350 / 400
Длина крышки	мин. 480 – макс. 8180
Масса	ок. 5,0 кг/м²
Длина нахлеста при разделении покрытий	110

BH Лакированный алюминий – Белый алюминий – RAL 9006

L – ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МОДУЛЯ 350 mm

Количество модулей	Чистая длина	Минимальная длина L	Интервал для оптимальной длины L	Максимальная длина L
1	350	480	= < L =	700
2	700	830	= < L =	1050
3	1050	1180	= < L =	1400
4	1400	1530	= < L =	1750
5	1750	1880	= < L =	2100
6	2100	2230	= < L =	2450
7	2450	2580	= < L =	2800
8	2800	2930	= < L =	3150
9	3150	3280	= < L =	3500
10	3500	3630	= < L =	3850
11	3850	3980	= < L =	4200
12	4200	4330	= < L =	4550
13	4550	4680	= < L =	4900
14	4900	5030	= < L =	5250
15	5250	5380	= < L =	5600
16	5600	5730	= < L =	5950
17	5950	6080	= < L =	6300
18	6300	6430	= < L =	6650
19	6650	6780	= < L =	7000
20	7000	7130	= < L =	7350
21	7350	7480	= < L =	7700
22	7700	7830	= < L =	8050
23	8050	8180	= < L =	8400

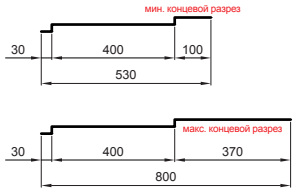
L – по производственным причинам оптимальная длина должна быть, как минимум равна, или больше значения в левой колонке таблицы. Минимальная длина после обрезки конца 100 мм, максимальная 320 мм.



L – ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МОДУЛЯ 400 mm

Количество модулей	Чистая длина	Минимальная длина L	Интервал для оптимальной длины L	Максимальная длина L
1	400	530	= < L =	800
2	800	930	= < L =	1200
3	1200	1330	= < L =	1600
4	1600	1730	= < L =	2000
5	2000	2130	= < L =	2400
6	2400	2530	= < L =	2800
7	2800	2930	= < L =	3200
8	3200	3330	= < L =	3600
9	3600	3730	= < L =	4000
10	4000	4130	= < L =	4400
11	4400	4530	= < L =	4800
12	4800	4930	= < L =	5200
13	5200	5330	= < L =	5600
14	5600	5730	= < L =	6000
15	6000	6130	= < L =	6400
16	6400	6530	= < L =	6800
17	6800	6930	= < L =	7200
18	7200	7330	= < L =	7600
19	7600	7730	= < L =	8000
20	8000	8130	= < L =	8400

L – по производственным причинам оптимальная длина должна быть, как минимум равна, или больше значения в левой колонке таблицы. Минимальная длина после обрезки конца 100 мм, максимальная 370 мм.



КОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ПОДПИСЬ	KJG QUALITY	UNI 1	Scan code for 3D model
БРЕНД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА			КЛАСС ОТХОДОВ	ВЕС кг		ШКАЛА
РАЗМЕР-ПОЛУФАБРИКАТ						
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				STN		НОМЕР СОРТИРОВКИ
ИСПОЛНИТЕЛЬ Ing. Kluska M.				ПРИМЕЧАНИЕ		НОМЕР ПОЗИЦИИ
ПРОВЕРИЛ						
ТЕХНОЛОГ	ТЕХНОЛОГ			СТАРЫЙ ЧЕРТЕЖ		НОМЕР ЧЕРТЕЖА
НАИМЕНОВАНИЕ Кровельное покрытие UNI 1				W-UNI1		
				Количество листов		Лист

Производитель оставляет за собой право на внесение в техническую документацию изменений

Создано: 25.05.2026 03:48:22