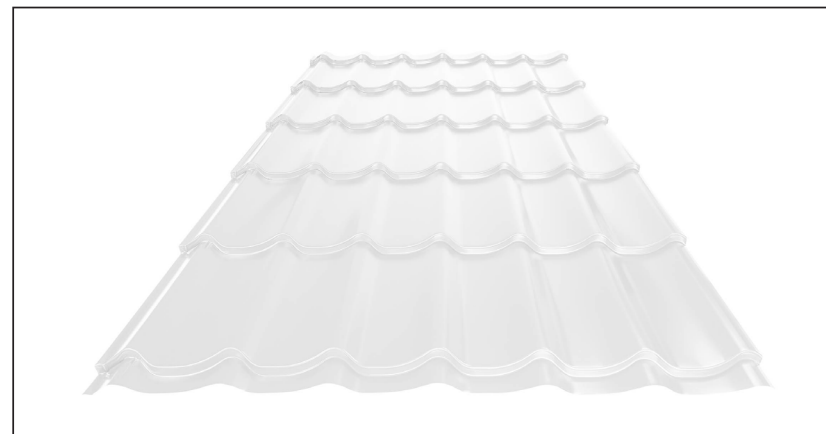
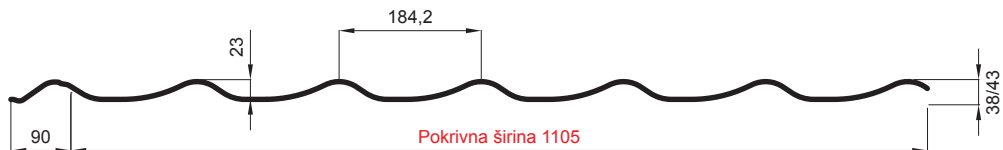


TEHNIČNI LIST

# PLOČEVINASTA STREŠNA KRITINA UNI 1

# UNI1



Tehnični parametri [mm]	
Pokrivna širina	1105
Skupna širina	1195
Debelina pločevine	0,50
Višina profila (standardna/nestandardna)	43 / 38
Višina odtisa (standardna/nestandardna)	20 / 15
Dolžina modula (standardna/nestandardna)	350 / 400
Dolžina kritine	min. 480 – maks. 8400
Teže	cca. 5,0 kg/m <sup>2</sup>
Dolžina prekritja pri delitvi kritine	130



**SB** Pocinkano barvano MARCEGAGLIA – Umazano bela – RAL 9002

INDEKS	SPREMEMBA	DATUM	PODPIS	KJG	UNI 1	Scan code for 3D model
OZN. MAT.		R.O.	MASA kg	MER.		
DIM.-POLIZD.						
POM. OPR.			STN	RAZVRS.ŠT.		
SEST.	Ing. Kluska M.		OP.	ŠT.POZICIJE		
PREIZK.						
TEHNOL.	TEHNOL.		STARA SK.	ŠT.SK.		
NAZIV	Pločevinasta strešna kritina UNI 1		Št. strani	UNI1	Str.	

Kreirano: 06.06.2026 07:53:20

Tehnične spremembe pridržane

L – OPTIMALNA DOLŽINA KRITINE ZA MODUL 350 mm

Število modulov	neto dolžina	minimalna dolžina L	Interval za optimalno dolžino L	maksimalna dolžina L
1	350	480	= < L =	700
2	700	830	= < L =	1050
3	1050	1180	= < L =	1400
4	1400	1530	= < L =	1750
5	1750	1880	= < L =	2100
6	2100	2230	= < L =	2450
7	2450	2580	= < L =	2800
8	2800	2930	= < L =	3150
9	3150	3280	= < L =	3500
10	3500	3630	= < L =	3850
11	3850	3980	= < L =	4200
12	4200	4330	= < L =	4550
13	4550	4680	= < L =	4900
14	4900	5030	= < L =	5250
15	5250	5380	= < L =	5600
16	5600	5730	= < L =	5950
17	5950	6080	= < L =	6300
18	6300	6430	= < L =	6650
19	6650	6780	= < L =	7000
20	7000	7130	= < L =	7350
21	7350	7480	= < L =	7700
22	7700	7830	= < L =	8050
23	8050	8180	= < L =	8400

L – OPTIMALNA DOLŽINA KRITINE ZA MODUL 400 mm

Število modulov	neto dolžina	minimalna dolžina L	Interval za optimalno dolžino L	maksimalna dolžina L
1	400	530	= < L =	800
2	800	930	= < L =	1200
3	1200	1330	= < L =	1600
4	1600	1730	= < L =	2000
5	2000	2130	= < L =	2400
6	2400	2530	= < L =	2800
7	2800	2930	= < L =	3200
8	3200	3330	= < L =	3600
9	3600	3730	= < L =	4000
10	4000	4130	= < L =	4400
11	4400	4530	= < L =	4800
12	4800	4930	= < L =	5200
13	5200	5330	= < L =	5600
14	5600	5730	= < L =	6000
15	6000	6130	= < L =	6400
16	6400	6530	= < L =	6800
17	6800	6930	= < L =	7200
18	7200	7330	= < L =	7600
19	7600	7730	= < L =	8000
20	8000	8130	= < L =	8400

L – optimalna dolžina mora biti iz proizvodnih razlogov vsaj enaka ali večja od vrednosti v levem stolpcu tabele. Minimalna dolžina po rezanju konca je 90 mm in maksimalna 360 mm.

L – optimalna dolžina mora biti iz proizvodnih razlogov vsaj enaka ali večja od vrednosti v levem stolpcu tabele. Minimalna dolžina po rezanju konca je 90 mm in maksimalna 310 mm.

